

树脂砂轮片多少钱 树脂砂轮片 正博磨具用料上乘

产品名称	树脂砂轮片多少钱 树脂砂轮片 正博磨具用料上乘
公司名称	永康市正博磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英 工业区伟泰路49号
联系电话	15067096577

产品详情

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面正博磨具告诉大家大功率切割机切割片选择

大功率切割机通常会使用切台功率大于5.5KW、转速达2800转/分钟，树脂砂轮片，切割工件直径较大的场合。因为切割时扭矩力较大，对切割片损伤也比较大，因此会要求切割片要有一定刚性，我们通常会选用厚度3.8mm切割片。同时由于切割直径较大，切割片受到阻力也会增大，切割面产生温度会很高，因此降低切削温度会非常的重要。如果有条件的话，切割时要加水冷却。实验证明：如果切割时加水冷却可以提高切割片耐用度1.5-2倍。但有些场合没有条件加水冷却，树脂砂轮片多少钱，因此吉祥磨具生产大功率切割片时会根据配方加入粉状冷却剂以利于减少切割时产生温度，同进提高切割片的使用寿命。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面家超薄切割片厂家为您分享如何合理选择砂轮：

按照具体的磨削条件合理地选择各种特性砂轮，才能提高产品质量提高效率。

每种砂轮根据其特性，都有一定的适用范围。磨削时，一般应根据工件的材料、形状、热处理方

法、加工精度、表面粗糙度、磨削用量以及磨削形式等方面的要求，选用合适的砂轮。

磨料的选择 按工件材料及其热处理方法选择。即使磨料本身的硬度与工件的硬度相对应。

一般的选择原则：工件材料为一般钢材，选用棕刚玉；工件材料硬质合金，选用人造金刚石或绿色碳化硅；工件材料为铸铁、黄铜、即选用黑色碳化硅。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面家超薄切割片厂家为您分享超薄切割片之固化树脂法：

可以让切割片得到很好的保型性，一般采用热固性酚醛树脂作为结合剂，将金刚石磨粒与树脂混合，树脂砂轮片价格，然后用热压法烧结，热固化后再进行研磨加工，这种工序需要好几个小时，因此生产成本比较高。

随着生产技术的进步，超薄树脂砂轮片，热固化树脂逐渐被光固化树脂所替代。光交联性聚合物，引发剂以及添加剂组成。它和热固化树脂最本质的区别在于其固化的过程是靠吸收相应波长的光辐射而引起的化学反应，使光固化树脂从液体转变为固体。它从液体转变为固体是分子量增加的结果，而不是溶剂挥发所造成的，故具有快速固化、无污染、节省能源的优点，但制约因素是其原材料价格较高。

运用光固化树脂法制造超薄切割片方面，我国利用光固化树脂作为结合剂研制成功厚度为0.15 mm的超薄型金刚石切割砂轮，并成功地完成了对单晶硅片的切割试验。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

树脂砂轮片多少钱-树脂砂轮片-正博磨具用料上乘(查看)由永康市正博磨具有限公司提供。永康市正博磨具有限公司（www.zjzbmj.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！