

# 双鸭山凝结水回收 通利达 蒸汽凝结水回收系统

产品名称	双鸭山凝结水回收 通利达 蒸汽凝结水回收系统
公司名称	泰安通利达水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东泰安肥城市新城办事处工业园
联系电话	18769828999

## 产品详情

随着大家都对重视环保节能越来越重视，蒸汽冷凝水回收装置已得到广泛应用，市场的竞争日趋激烈，那么企业就得苦练内功，节能减排，把消耗降低到最低点才能在行业中立足。蒸汽冷凝水回收装置近几年在锅炉使用企业发挥着重大的节能效益，一般可节约燃料和电能20%以上。降到企业的生产成本，同时也提高了企业的竞争力。机电一体化全自动控制、双泵自动切换运行，自动声光报警，运行安全可靠。

2、冷凝水全部闭式回收，既无二次蒸汽外逸，双鸭山凝结水回收，又避免了凝结水和空气的接触以及其它杂质对水质的污染，回收的凝结水可直接作为锅炉补给水。

3、先进的汽水分离及汽液两相自动平衡调节技术和汽蚀消除技术的运用，消除了离心泵的汽蚀现象，保证了泵的正常工

4、设计技术先进、整体结构紧凑、体积小、安装使用方便。

欢迎大家来公司实地参观考察！

蒸汽冷凝水回收装置广泛应用于多种行业，如发电，化工，石油，印染，造纸，轻纺，酿造，橡胶，制陶等工业领域。通利达冷凝水回收装置型号齐全，适合大、中、小企业选择，也可以根据现场情况定作本产品，让客户花最少的钱，解决根本的问题。我们根据罐的形式一般分为双罐，单罐，双罐的蒸汽冷凝水回收装置只适合于1-12T吨的锅炉，凝结水回收机组，泵是采用冷凝水回收专用泵（南方泵），这样在设备的使用方面上大大降低了故障率。单罐立式的一般适用于无法一次性将高温蒸汽冷凝水直接输送到高压蒸汽锅炉的场合，高温冷凝水通过设备加压后直接输送到用户所需位置，如除氧器，软水池等。

通利达蒸汽冷凝水回收装置专业生产，十年经验

TLD型蒸汽冷凝水回收装置是节能高效环保设备，我们拥有十年的设计和生产经验，比市场上同类产品优异，具体表现在以下几个方面：

### 1、自动化程度高，全自动控制

TLD型蒸汽冷凝水回收装置采用高感度液位传感器控制，自动调压，自动报警，可实现自动补水，无需专人看管，保证设备能正常运行。

### 2、节能环保，提高环境质量

TLD型蒸汽冷凝水回收装置的使用，减少了二次排放，节能环保，保护环境。

### 3、防汽蚀，设备及管道使用寿命更长

“循环强抽”、“喷射增压”多项技术的应用，能有效避免积水，消除回收泵汽蚀现象，大大提高设备使用寿命；

选用进口高温高压多级水泵，抗汽蚀特殊结构设计，耐温220℃；

变频/降Ya技术的采用，大大减少机器的运行电费，更有效的降低设备的磨损，延长设备的整体使用寿命；

采用台湾气动三通控制阀，开启稳定，并可大幅减少补水时的水冲击；

同时保证水质设备完全密闭，杜绝了氧气、二氧化碳等水溶腐蚀性气体对冷凝水的污染，消除了氧腐蚀保持冷凝水水质良好，延长了设备及管路的使用寿命。

### 4、设备整机一体，蒸汽凝结水回收系统，组合式钢结构底座。

整机一体组成，设计精巧，结构紧凑，占地空间小，组合式钢结构底座，安装维修方便，故障率低；不仅适用于新建企业，而且适用于老企业的技术改造。

### 5、节能降耗，锅炉凝结水回收器，降低运行成本。

TLD型密闭式冷凝水回收装置减少二次闪蒸汽及输水漏气，使冷凝水及热能得到充分回收利用，提高了锅炉给水温度，提高系统热效率25%以上，实现了节省20%的燃料及90%软化水；减少水处理设备投资和运行费用。

双鸭山凝结水回收-通利达-蒸汽凝结水回收系统由泰安通利达水处理设备有限公司提供。泰安通利达水处理设备有限公司（[www.tldgs.com](http://www.tldgs.com)）是山东泰安锅炉软化水处理设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在通利达领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创通利达更加美好的未来。