组装检查自动化 荣成自动化 丰兴非标自动化

产品名称	组装检查自动化 荣成自动化 丰兴非标自动化
公司名称	威海丰兴电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高区火炬路221-2号-101
联系电话	13963166976

产品详情

折叠线平衡率

要衡量工艺总平衡状态的好坏,我们必须设定一个定量值来表示,即生产线平衡率或平衡损失率,以百分率表示。 首先,要明确一点,组装检查自动化,虽然各工序的工序时间长短不同,但如前所述,决定生产线的作业周期的工序时间只有一个,自动化设备,即最长工序时间Pitch time,也就是说Pitch time等于节拍(cycle time)。另外一种计算方法同样可以得到cycle time,即由每小时平均产量,求得一个产品的CT(Q,每小时产量)。

1.生产线的平衡计算公式

平衡率=(各工序时间总和/(工位数*CT))*100=(ti/(工位数*CT))*100

2.生产线的平衡损失率计算公式

平衡损失率=1-平衡率

发展前景

自动化机械广泛用于工业、农业、军事、科学研究、交通运输、商业、医疗、服务和家庭等方面。采用 自动化技术不仅可以把人从繁重的体力劳动、部分脑力劳动以及恶劣、危险的工作环境中解放出来,而 且能扩展人的器官功能,机械自动化,极大地提高劳动生产率,增强人类认识世界和改造世界的能力。

发展方向

自动化机械是将传统的制造技术与现代信息技术、管理技术、自动化技术、系统工程技术进行有机的结合,通过计算机技术是企业产品在全生命周期中有关的组织、经营、管理和技术有机集成和优化运行,

在企业产品全生命周期中实现信息化、智能化、集成优化达到产品上市快、服务好、质量优成本低的目的,进而提高企业的柔性、健壮性和敏捷性,荣成自动化,是企业在激烈的市场竞争中立于不败之地。

非标自动化设备的制作不像普标设备制作那么简单,普标设备的制作生产根据具体的规定按流程制作就可完成。而非标设备需要根据根据具体的使用场所,行业特征、以及用途进行独立设计,非标设备的设计没有具体的参考模型。 组装检查自动化-荣成自动化-丰兴非标自动化(查看)由威海丰兴电子有限公司提供。威海丰兴电子有限公司(www.whfengxing.com)是山东 威海,机械及工业制品项目合作的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在威海丰兴领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创威海丰兴更加美好的未来。