

# 组装检查自动化 荣成自动化 丰兴非标自动化

产品名称	组装检查自动化 荣成自动化 丰兴非标自动化
公司名称	威海丰兴电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高区火炬路221-2号-101
联系电话	13963166976

## 产品详情

### 折叠线平衡率

要衡量工艺总平衡状态的好坏，我们必须设定一个定量值来表示，即生产线平衡率或平衡损失率，以百分率表示。首先，要明确一点，组装检查自动化，虽然各工序的工序时间长短不同，但如前所述，决定生产线的作业周期的工序时间只有一个，自动化设备，即最长工序时间Pitch time，也就是说Pitch time等于节拍(cycle time)。另外一种计算方法同样可以得到cycle time，即由每小时平均产量，求得一个产品的CT(Q，每小时产量)。

#### 1.生产线的平衡计算公式

平衡率=(各工序时间总和/(工位数\*CT))\*100=( $\sum t_i / (\text{工位数} * \text{CT})$ )\*100

#### 2.生产线的平衡损失率计算公式

平衡损失率= 1- 平衡率

### 发展前景

自动化机械广泛用于工业、农业、军事、科学研究、交通运输、商业、医疗、服务和家庭等方面。采用自动化技术不仅可以把人从繁重的体力劳动、部分脑力劳动以及恶劣、危险的工作环境中解放出来，而且能扩展人的器官功能，机械自动化，极大地提高劳动生产率，增强人类认识世界和改造世界的能力。

### 发展方向

自动化机械是将传统的制造技术与现代信息技术、管理技术、自动化技术、系统工程技术进行有机的结合，通过计算机技术是企业产品在全生命周期中有关的组织、经营、管理和技术有机集成和优化运行，

在企业产品全生命周期中实现信息化、智能化、集成优化达到产品上市快、服务好、质量优成本低的目的，进而提高企业的柔性、健壮性和敏捷性，荣成自动化，是企业在激烈的市场竞争中立于不败之地。

非标自动化设备的制作不像普标设备制作那么简单，普标设备的制作生产根据具体的规定按流程制作就可完成。而非标设备需要根据根据具体的使用场所，行业特征、以及用途进行独立设计，非标设备的设计没有具体的参考模型。 组装检查自动化-荣成自动化-丰兴非标自动化(查看)由威海丰兴电子有限公司提供。威海丰兴电子有限公司（[www.whfengxing.com](http://www.whfengxing.com)）是山东威海,机械及工业制品项目合作的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在威海丰兴领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创威海丰兴更加美好的未来。