

70型矿用斜井扒渣机 永力通机械 甘孜扒渣机

产品名称	70型矿用斜井扒渣机 永力通机械 甘孜扒渣机
公司名称	襄阳永力通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区邓城大道邓城工业园
联系电话	15207277066 15207277066

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：襄阳永力通机械有限公司

前面我们也了解到了，甘孜扒渣机，在扒渣机日常的使用当中难免会遇到各种各样的情况，针对不同的情况是有不同解决办法的，那么如果转向失灵了应该如何解决呢？下面给大家做相关的介绍。

1、如果转动方向盘时若它不能自动回中和定位，中间位置压力降增加，这可能是转向器定位

弹簧弹力不足或折断。此时，可将转向器分解查看定位弹簧，如弹簧完好则为弹性不足所致，应更换；如弹簧折断则应更换新弹簧，严禁用其它零件替代。

2、转动方向盘时若压力振摆明显增加甚至不能转动，可能是转向器传动销折断或变形、传动

杆开口折断或变形。此时可分解转向器查看传动销及传动杆，如传动销无折断看其是否变形，如变形应更换或校正，70型矿用斜井扒渣机，传动杆开口如有折断应换新。

3、转向分配器属精密液压元件，分配器的漏油会引起方向盘转动时反应速度减慢，严重时

会直接导致方向失灵。当泵油压力足够而感到打方向特别沉重时，可能是因分配器轴套磨损、阀体与阀芯不同心而出现卡死现象。当感到方向盘转动很轻，但总是打不到头时，可能是分配器内部因磨损过度而漏油。分配器漏油一般不好修理，通常解决问题的办法是更换。

4、若方向盘自转或左右摆动，则可能是转子与传动杆相互位置装错的缘故，导致配油关系错

乱，方向盘自传或左右摆动。此时可分解转向器将传动杆上带冲点的齿与转子花键孔带冲点的齿相啮合即可。

5、若机械跑偏或转动方向盘时油缸不动或缓动，则可能是安全阀的钢球被脏物卡住或密封圈损坏。应分解转向器、清洗安全阀并更换密封圈。

以上就是今天了解的扒渣机转向失灵应该处理的办法，并且建议大家在实际的使用转向过程中，当转动方向盘很费力时，可以听到安全阀开启的“嘶嘶”声，就不要再用力转动方向盘了，以防止油温升高，损坏零件。

隧道扒渣机液压系统故障之操作无反应、动作慢原因分析及检测内容：

- 1、先导泵先导溢流阀压力降低，齿轮泵或溢流阀损坏；H10（H模式10档）模式下，测先导泵输出压力是否正常。
- 2、先导油路滤芯堵塞先导滤芯压降过大；拆下滤芯目测检查。
- 3、先导油管、接头，管路堵塞导致先导压降过大；先导泵到集油块的先导管路。
- 4、负反馈问题导致动作变慢；负反馈压力，两根负反馈反接。
- 5、主溢流阀主溢流压力降低，流阀损坏；H10模式下，确认泵1、泵2的压力。
- 6、主泵比例减压阀插头松脱导致泵吸收功率降低；插头是否脱落，H10模式下实测减压后的压力。
- 7、泵调节器的问题导致泵输出功率的降低；目测检查。
- 8、泵主题的问题导致泵输出功率的降低；目测检查。
- 9、电气、发动机原因。

保证对机械的合理润滑

零件工作面的磨员、零件表面的腐蚀和材料的老化是正常使用条件下的机械零部件的3种主要

换效形式，而零件工作面的磨损所引起的失效所占的比例大。也就是说，机械的磨损是使其各种零部件走向极限技术状态的主要原因之一。那么，解决机械零部件的磨损问题。除了采用优良的材料、选择先进的制造工艺、设计合理的机械结构外，在使用过程中要做的一项重要工作就是保证对机械的合理润滑。据统计，工程机械的故障有一半以上是由润滑不良引起的。由于工程机械各零部件配合的精密性，良好的润滑可以使其保持正常的工作间隙和合适的工作温度，中小型井巷扒渣机，从而降低零件的磨损程度，ZWY80履带斜井扒渣机，减少机械故障。正常合理的润滑是减少机械故障的有效措施之一。为此，一是要合理选用润滑剂，要根据机械的种类和应用结构的不同选用正常的润滑剂类别，根据机械的要求选用合适的质量等级，根据机械的要求选用合适的质量等级，根据机械的工作环境和不同的季节选择合

适的润滑剂牌号。使用中，既不可使用低等级的润滑剂，也不可用其他种类的润滑剂代替，更不可使用劣质产品。二是要经常检查润滑剂的数量和质量。数量不足要及时补充，质量不佳要及时更换。应急条件下使用不同种类及牌号润滑剂代用者，事后一定对润滑系统进行清洗并及时地更换正常的润滑剂。

70型矿用斜井扒渣机-永力通机械(在线咨询)-甘孜扒渣机由襄阳永力通机械有限公司提供。70型矿用斜井扒渣机-永力通机械(在线咨询)-甘孜扒渣机是襄阳永力通机械有限公司（www.hbylt.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。