

光学 墨光科技 红外系统光学

产品名称	光学 墨光科技 红外系统光学
公司名称	武汉墨光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷时代广场A座2011室
联系电话	18694055253

产品详情

如果这是一个真实的镜头，光学，我们就必须确保调整元件1和2的位置对于范围聚焦是有效的。首先，估计你需要的那个变焦组的焦距。例如，通过移动一个物体，比如20毫米，使其聚焦在1米上，这个物体的焦距必须是141毫米。如何得到这个图像?利用透镜的牛顿公式， $S_1S_2 = F^2$ 插入1000和20，F计算出为141.42mm。因此，在ZSEARCH SPECIAL AANT部分添加一项要求。

DSEARCH在其优化MACro中的默认边缘控制目标（1 mm），这对于上面的镜头边缘控制来说太厚了。所以我们用自己的AEC监视器替换它。此外，衍射光学，监视器默认的小空气间隔和厚度为1毫米，这也太厚，让我们用0.2毫米的ACM替换它。我们增加的ACC显示器不会让厚度增加到超过1.0毫米从而替换默认值25.4毫米。

这些显示器控制的设置权重不会很高。这样做是有目的的:如果你严格地控制这些项，DSEARCH将倾向于那些不会违反它们的要求——但是我们希望这个程序能支持图像误差较小的设计，并且一开始并不太在意机械性能。当我们得到一个好的设计，我们可以很容易地修改这些控制量，增加其权重，使以后的设计更加实用。

由于我们允许使用非球面，我们必须小心提供高于默认NGRID为4的网格，并在六个视场进行校正。否则可能会有中间光瞳和镜外视场区域失控。玻璃变量的界限也需要注意。当我们得到一个好的设计时，我们将用来自U目录(不寻常的材料)的塑胶材料替换模型玻璃，并且我们希望模型玻璃分布在塑胶材料的区域。任何指1定的表面都被限制在下面的玻璃库中。

只要浏览一下评价函数值，就会发现其中大多数结构都是有潜力的。程序已经将一个好的结构加载到PAD显示中。

这将是我们的初始结构的镜头。

该程序为我们创建了一个优化MACro，已经加载了起始评价函数和一组变量。

我们运行这个宏，光学变焦，评价函数几乎不动。

然后我们单击模拟退火按钮，将起始温度更改为50，请求100次通过，然后单击“确定”。（当镜头处在局部小值时，通常需要更高的温度，但是当你开始新的设计时，这可能只会减慢速度。）评价函数现在已降至0.493

光学-墨光科技-红外系统光学由武汉墨光科技有限公司提供。“光电科技产品的技术开发,技术咨询,技术服务”就选武汉墨光科技有限公司（www.asdoptics.com），公司位于：湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷时代广场A座2001室，多年来，墨光科技坚持为客户提供好的服务，联系人：刘总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。墨光科技期待成为您的长期合作伙伴！