

沙坪坝T=0.8米白色精益管批发在线咨询

产品名称	沙坪坝T=0.8米白色精益管批发在线咨询
公司名称	重庆固尔美科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区回兴街道服装城大道金锦路32号
联系电话	18580452888 18580452888

产品详情

精益管生产线布局的原则：

- 1、流畅原则：各工序的有机结合，相关联工序集中放置原则，流水化布局原则。
- 2、短距离原则：尽量减少搬运，流程不可以交叉，直线运行。
- 3、平衡原则：工站之间资源配置，速率配置尽量平衡。
- 4、固定循环原则：尽量减少诸如搬运，传递这种Non-Value Added的活动。
- 5、经济产量原则：适应较小批量生产的情形，尽可能利用空间，T=0.8米白色精益管批发，减少地面的放置原则。
- 6、柔韧性的原则：对未来变化具有充分的应变力，其方案有弹性。如果是小批量多种类的产品，可优先考虑“U”型线布局、环型布局等
- 7、防错的原则：精益生产线的布局要尽可能充分的考虑这项原则，首先从硬件布局上预防错误，减少生产上的损失！

精益管工装是一个错综复杂的过程，如果不注意细节，就会导致故障的发生，从而影响我们生产工作的进行。那么，在进行工装制作的时候要注意哪些事项呢？

- 1、将整个精益管工装框架结构旋转过来，看整个结构是否稳定，长宽是否一致，对于有问题的进行简单调整。较后对框架结构的螺丝重新拧紧一次，避免某些螺丝忘记拧紧

2、对精益管工装制作场地进行整理、清扫，以便于其他工作的开展。良好的工作习惯是高工作效率的保证，必须在平时工作中养成良好的习惯，无论在现场管理和平时工作中都尤为重要。

3、在精益管工装框架结构的底部安装脚轮或者塑料胶套。注意：安装脚轮时，注意将脚轮里的螺丝拧紧。随着螺丝的逐渐拧紧，车轮的橡胶圈会逐渐膨胀，较终会紧紧的套在精益管中。如若螺丝不拧紧，周转车在推的过程中，可能会出现周转车倾倒，造成周转的物品跌落损坏。

4、从精益管工装水平面一端开始连接，可以较快的建立一个稳定的结构方便进行下一步的精益管工装制作。注意：首层所使用的精益管务必保证长、宽、高的长度一致，否则会造成所做出来的工装呈不规则形状。

5、在精益管工装框架机构上增加台板等材料，使之符合申请使用需求。

6、用记号笔在精益管工装框架结构的高上标记剩下层应在的位置，然后进行逐层搭建。

线棒工作台由线棒及标准连接配件组合而成，是为工厂的组装、生产、维修、操作等工作而专门设计。接下来就来介绍下线棒工作台的组装及注意事项。

线棒工作台的组装过程很简单，只需要M6的内六角扳手、卷尺、螺丝刀、毛刺、胶锤、切管刀等工具，就可以组装而成。

线棒工作台它在加工过程省掉了打磨、焊接、表面处理等，因此，它的材料可重复利用，节约生产成本，杜绝浪费。

线棒工作台(桌)分为轻型(可承重四百公斤)、中型以及重型线棒工作台(桌)，可承重一千公斤及定制的工作台。可根据需要灵活地配置各种吊柜、电器板、灯顶板、单柜、双柜、搁板等桌上部件，具有多种选择，能够满足各种工位的需求

线棒工作台在使用过程中要注意清洁，一些特殊的线棒工作台在装置时要注意相关的细节。

不能站立在线棒工作台桌面上或让其接受逾越其额定承载的重量。不要碰碰撞撞损坏精益管工作台，在使用过程中要轻搬轻放。

沙坪坝T=0.8米白色精益管批发在线咨询由重庆固尔美科技有限公司提供。“流水线铝型材,线棒,第三代铝线棒,流利条”就选重庆固尔美科技有限公司(www.gemlxc.com)，公司位于：重庆市渝北区回兴街道服装城大道金锦路32号，多年来，重庆固尔美坚持为客户提供好的服务，联系人：张顺。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。重庆固尔美期待成为您的长期合作伙伴！