

电磁吸盘 1.2米电磁吸盘价格 电磁吸盘鑫恒

产品名称	电磁吸盘 1.2米电磁吸盘价格 电磁吸盘鑫恒
公司名称	山东钰力起重机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市羊流镇工业园区西路
联系电话	18205386333 18205386333

产品详情

电磁吸盘在我们日常生活中的用途其实还是挺广泛的，电磁吸盘有以下这些特点：1、采用全密封结构，防潮性能好。2、经计算机优化，结构合理、自重轻、吸力大、能耗低。3、励磁线圈经特殊工艺处理，提高了线圈的电气和机械性能，绝缘材料耐热等级达到C级，吸盘整体绝缘达H级，使用寿命长。4、普通型电磁铁的额定通电持续率由过去的50%提高到60%，提高了电磁铁的使用效率。5、高温型电磁铁采用独特的隔热方式，其被吸物温度由过去的600 提高到700 ，扩展了电磁铁的适应范围。6、安装、运行、维护简便。

1、电磁吸盘吸力壮大、匀称：电永磁吸盘可发生高达16kg/cm²的壮大吸力，不随时间的延伸而衰减。

电磁吸盘磁力线均匀分布于模具与吸盘的全部接触面积内，电磁吸盘，磁力作用深度在10mm内，磁力不会穿透加工件表面，不会磁化刀具及机床主轴，不影响加工的精度和排屑。

2、安全、节能：电永磁吸盘只在装夹或是释放工件的0.6-3秒时间内使用电能，夹持状态下依靠永磁力吸附工件，磁盘处于完全不带电运行状态，避免了在突然断电或连接电缆损坏时出现工件移动脱落的危险。与普通电磁吸盘相比，电永磁吸盘节能95%以上，运营成本几乎为零。操作简单、快捷：简单一个按钮，0.6-3秒的时间内即可独立完成工件的夹持或释放，1.2米电磁吸盘价格，一次装夹完全实现5面加工，松装夹时自动退磁，中低碳钢材料达到零剩磁，无需使用退磁装置。

3、抗震性能好、精度高：工件与电永磁磁盘或导磁块的所有接触点均是支撑点和夹持点，夹持更稳定，刚性更好，抗震性能更佳，适合高速切削，刀具使用寿命可延长30%以上。在自动调平导磁块的作用下，不会使工件产生内应力及夹压变形，加工完成后，工件不会反弹变形，多面加工无需重复装夹，精度更高。免维护、环保：电永磁吸盘耐侵蚀、耐机械撞击、电永磁吸盘内无活动元件、无发热现象、无易损易耗件，无需维护，且整套系统无任何泄露，无污染。

多功能电磁吸盘最明显的优势就是它的用途比较广，那么，它都能涉及到哪些领域呢?让我们一起来详细了解一下它的用途：

主要作为卧轴矩台平面磨床的磁力工作台，对铁磁工件进行磨削加工的定位之用。

多功能电磁吸盘吸力较强，可以进行强力磨削，同时由于它具有多功能性。

多功能电磁吸盘可以有效地解决各种异形工件的加工定位，从而扩大了平面磨床的使用范围。多功能强力电磁吸盘基本结构主要分为磁源和面板两部分，面板由两个主磁极和若干个过渡极组成，过渡极被隔磁铜板隔开，磁源部分由线圈，铁芯，底座和接线盒组成。

主要组成部分多功能强力电磁吸盘，纵向挡板，1.2米电磁吸盘厂家，横向挡板，安装螺钉。

多功能强力电磁吸盘由于面板部分只有一对(或三个磁极)主磁极，1.2米电磁吸盘制作价，使磁源产生的磁力在面板上形成了一股(或两股)强大的磁通。

通过工件导磁横贯吸盘台面而形成闭合磁回路，同时使横向上的所有工件成为一个整体，增强了工件的定位能力。

电磁吸盘-1.2米电磁吸盘价格-电磁吸盘鑫恒(优质商家)由山东鑫恒重工机械有限公司提供。山东鑫恒重工机械有限公司(www.xinhengzhonggong.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫恒——您可信赖的朋友，公司地址：新泰市羊流镇工业园区西路，联系人：聂经理。同时本公司(www.sdhangche.com)还是从事单梁行车厂家，单梁电动行车，门式单梁行车的厂家，欢迎来电咨询。