

洗砂泥浆压滤机专用泵专用泵 源润达

产品名称	洗砂泥浆压滤机专用泵专用泵 源润达
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

产品详情

压滤机专用泵指针不稳的原因排除方法

(1)配油盘与缸体或柱塞与缸体之间磨损严重，使其内泄漏和外泄漏过大。

处理方法：检查、修复配油盘与缸体的配合面;单缸研配，更换柱塞;紧固各连接处螺钉，排除漏损。

(2)如果是轴向柱塞变量泵，可能是由于变量机构的变量角过小，造成流量过小，内泄漏相对增大。因此，不能连续供油而使压力不稳。

处理方法：适当加大变量机构的变量角，并排除内部泄漏。

(3)进油管堵塞，吸油阻力变大及漏气等都有可能造成压力表指针不稳定。

处理方法：进油管堵塞，液流阻力大，可疏通油管道洗进口滤清器，检查并紧固进油管段的连接螺钉，斜轴式柱塞马达排除漏气。

压滤机入料泵巡检的主要内容有以下几点：

- 1、检查电力表、电流表的指示值是否在规定的区域，切保持稳定。
- 2、检查运转声音是否正常，有无杂音。
- 3、轴承、电机等温度是否正常(不超过60 ° C)
- 4、检查冷却水是否通畅、，入料泵及泵密封处是否漏料，如泄漏是否在允许范围内。

5、检查连接部位是否严密，地脚螺栓是否有松动。

6、检查润滑是否良好，油位是否正常。

河北源润水泵制造有限公司压滤机入料泵在实验过程中，应该按照规定记录除死点以外的每一个点，压滤耐腐蚀机入料泵，压滤机入料泵是主要生产杂质泵，压滤机专用入料泵，洗选设备生产的专业厂家。为净化环境防止煤炭燃烧造成污染，压滤机入料泵，根据国家要求。真诚地与您合作，洗砂泥浆压滤机入料泵上料泵，并欢迎您随时来我厂实地考察、指导，压滤机入料泵采用独特的水力设计及叶轮安装方式，确保了其性能曲线比一般杂质泵更陡，非常适合压滤机入料时应阻力的变化来实现大流量，压滤机入料泵价格，低压力喂料与小流量，高压过滤的目的。压滤机专用泵

ZJE型压滤机入料泵 压滤机专用入料泵采用独特的水力设计及叶轮安装方式，入料泵，确保了其性能曲线比一般杂质泵更陡，非常适合压滤机入料时应阻力的变化来实现大流量，低压力喂料与小流量，高压过滤的目的。压滤机专用泵经过各种洗煤、环保、铝厂、冶炼等场合试用，其性能已达到国内高水平，一经投放市场，其压滤效果、滤干时间、污水污物的防堵性、无泄漏及整机的稳定性均深受用户好评。为各类用户生产环节提益起到了积极的促进作用。

洗砂泥浆压滤机专用泵专用泵-源润达(在线咨询)由河北源润水泵制造有限公司提供。河北源润水泵制造有限公司(www.yrsbc.com)是一家从事“压滤机入料泵,渣浆泵,双吸泵等以及水泵配件”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“源润达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使源润水泵在污水泵、杂质泵中赢得了众的客户信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.yuanrunda1688.com)还是从事泥浆泵, pn泥浆泵, nl泥浆泵的厂家, 欢迎来电咨询。