

舟山皮带 昆山盛兴跃 铜箔输送用毛毡带

产品名称	舟山皮带 昆山盛兴跃 铜箔输送用毛毡带
公司名称	昆山盛兴跃通用设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路1188号
联系电话	18962656274

产品详情

皮带岗位的注意事项

1.目的

确保皮带输送机及操作人员的安全。操作人员规范操作皮带输送机，及时对设备维护保养和日常检查，确保设备正常运转。

2.适用范围

适用所有设备部设备维修人员及生产线皮带输送机操作人员。

3.职责4.设备部负责设备安全操作规程的制定与修改完善。

5.资源再生部主管负责设备安全操作规程的培训和新上岗或转岗工人的培训。

皮带岗位的注意事项

1.资源再生部负责设备安全操作及日常保养和安全检查。日常检查中发现的设备故障和安全隐患，车间不能维修处理的，舟山皮带，要及时报告设备部。

2.设备部负责设备的修理和委外修理事宜。

3.操作说明

4.皮带输送机操作工人须经岗位培训，铜箔输送用毛毡带，熟悉其性能，折盒机专用牛皮带，经考核合格后方可上岗操作。

5.操作人员必须穿戴劳动防护用品，工业皮带公司，做好安全防护。

6.开机前检查

传送带跑偏的调试技巧

滚筒外表面加工误差、粘料或磨损不均造成直径大小不一，输送带会向直径较大的一侧跑偏。即所谓的“跑大不跑小”。PVC输送带的牵引力 F_q 产生一个向直径大侧的移动分力 F_y ，在分力 F_y 的作用下，输送带产生偏移。对于这种情况，解决的方法就是清理干净滚筒表面粘料，加工误差和磨损不均的就要更换下来重新加工包胶处理。

昆山盛兴跃通用设备有限公司在传动输送领域成立了专业的团队，充分了解客户的产品，而且懂得客户的行业及其详细的工业步骤。欢迎来电咨询！

舟山皮带-昆山盛兴跃-铜箔输送用毛毡带由昆山盛兴跃通用设备有限公司提供。昆山盛兴跃通用设备有限公司（www.sxygpe.com）是从事“工业皮带,输送带,片基带,同步带,三角带,龙带,锭带”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吕明生。