

白山钢结构厂房安全评估鉴定第三方单位

产品名称	白山钢结构厂房安全评估鉴定第三方单位
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	钢结构检测:钢结构鉴定中心
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

白山钢结构厂房安全评估鉴定第三方单位

钢结构检测鉴定内容：1. 收集设计资料、施工质保资料等相关资料；

2. 根据委托单位提供的资料，对建筑物的楼面荷载、使用环境、使用历史等作全面调查；

3. 外观质量检测；

4. 结构布置检测，采用卷尺、皮尺检测该建筑结构轴线；

5. 测量主要结构构件几何尺寸、截面规格；

6. 钢构件涂层厚度检测；

7. 采用超声波探伤法检测钢梁、钢柱、钢网架部分杆件的焊缝质量，采取随机抽测的原则；

8. 抽查螺栓质量；

9. 测量角柱的水平位移；

10. 根据上述检测结果及查阅相关的资料，编制房屋结构安全鉴定报告，综合评定该工程质量及其安全性，并提出相应的处理措施。

二、钢吊车梁或类似直接承受动力荷载的构件，其安装的允许偏差应符合（GB50205-2001）附表的规定。检查数量：抽查10%，且不应少于3榀。

检查方法：用经纬仪、水准仪、吊线、拉线和钢尺等检查。

檩条、墙架等次要构件的安装允许偏差应符合（GB50205-2001）附表的规定。

检查数量：抽查10%，且不应少于3件。

检查方法：用经纬仪、吊线和钢尺等检查。

钢平台、钢梯、栏杆安装允许偏差应符合（GB50205-2001）附表的规定。

检查数量：钢平台按总数抽查10%，栏杆、钢梯按总长度抽查10%，钢平台不少于1个，栏杆不少于5米，钢梯不应少于1跑。基础混凝土强度达到设计要求基础周围回填土夯实完毕：基础的轴线标志和标高基准点齐备、准确。

检查数量：抽查10%，且不应少于3个。

检查方法：用经纬仪、水准仪、水平尺和钢尺实测。

设计要求顶紧的节点，包括上节柱与下节柱、梁端板与柱托板（牛腿、肩梁）等，其接触面应有70%及以上的面积紧贴，用0.3厚塞尺检查，可插入面积之和不得大于接触顶紧总面积的30%；边缘间隙不应大于0.8。

钢结构工程材料及焊接质量检测项目包括：

1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；2、高强度螺栓连接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓为同批，同批较大数量3000套。扭剪型高强度螺栓和高强度大六角头螺栓，按施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批取8套进行复检。3、摩擦面抗滑移系数检测，按制造厂和安装单位，分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批，每种表面处理工艺单独检验，每批三组试件。4、焊缝超声波（x射线）无损检测：1）、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB 11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。2）、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合国家现行标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。3）、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。4）、一级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例100%，二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%；5）、对工厂制作焊缝，应按每条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤；对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并应不少于1条焊缝。对于超出国家标准以外的检测要求，由委托方与被委托方签定书面合同并予以实行。