

钨钢硬质合金钻头厂 钨钢硬质合金钻头 川业，钨钢刀具厂

产品名称	钨钢硬质合金钻头厂 钨钢硬质合金钻头 川业，钨钢刀具厂
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

现在很多的机械加工时都会用到硬质合金钻头，一般来说硬质合金钻头的价格是比较高的，钨钢硬质合金钻头厂家，所以正确的运用钻头做到物尽其用是每一个机械加工从业者的责任。

硬质合金钻头可应用于数控机床，加工中心等功率大、刚性好的机床，并且应保证刀尖跳动 $TIR < 0.02$ ，而摇臂钻，铣等机床因为功率较小，主轴精度差，容易导致硬质合金钻头的早期崩损，应尽量防止。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，钨钢硬质合金钻头厂，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、车刀片、车刀杆等产品，保证让您满意，欢迎来电咨询。

深孔钻头专用的深孔钻也叫硬质合金枪钻，所使用的材料一般大多为钛钴合金，深孔钻由钻柄、钻杆、钻头三部分焊接在一起，中间有一通孔，深孔钻适用于钻削铸铁、碳钢、铜、铝合金、合金钢等。

深孔钻头枪钻将钻孔、镗孔、铰孔一次完成，一次走刀便可加工出高精度（IT6-8级）、精直线度（0.16-0.33mm/1000mm）、低粗糙度（Ra3.2-Ra0.1）孔，优质深孔钻头其钻削速度达到30-100米/分以上。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

硬质合金钻头是靠钻压和自身旋转产生的冲击载荷破碎岩石的，钨钢硬质合金钻头，在凿岩钻进中，钻头经受高频率的冲击载荷，且受到扭转、弯曲、拉伸、压缩等多种复合应力的作用，在高速回转碰撞的环境下经受岩石、岩粉和矿水等工作介质的磨损与腐蚀。

焊接式硬质合金钻头是在钢制钻体上平稳焊接一个硬质合金齿冠制成，这种钻头采用自定心几何刃型，切削力小，对年复一年工件材料均可实现精采的切屑节制，加工出的孔概况光洁度好，尺寸精度和定位精度都很高，不必再进行后续精加工。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，钨钢硬质合金钻头定做，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

钨钢硬质合金钻头厂-钨钢硬质合金钻头-川业，钨钢刀具厂由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司（www.tranya.com.cn）为客户提供“钨钢铣刀、钻头、丝锥（丝攻）、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”等业务，公司拥有“川业切削刀具”等品牌。专注于刀具、夹具等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：吴经理。