

# 铝盖轧盖机 轧盖机 恒立达超声诚信经营

产品名称	铝盖轧盖机 轧盖机 恒立达超声诚信经营
公司名称	济宁市恒立达超声电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市车站西路28号
联系电话	13508977269

## 产品详情

### 轧盖机

轧盖机为台式三刀旋风轧盖机，不锈钢外型，操作安全方便，工作时，被轧盖瓶子不转，均布120°。三只旋风刀旋转轧盖封口，刀柄设计为弹簧结构，三刀的距离可以微调，轧盖机，适应性强，轧盖成品率高，是部队、医院、化验室、小型制药厂的理想选择。

### 具体操作方法

- 1、把灌好液体并装上盖子的瓶子放到下托盘上，铝盖轧盖机，靠在V型支块上，一手扶住瓶子，另一手将手柄朝后往下拉紧，这时托盘托着瓶子向上抬起，直到瓶盖与轧盖头压紧。
- 2、当瓶盖与轧盖头压紧后，不停地旋转的三把轧盖刀头旋转数圈后，将瓶盖轧紧。(注)电机必须顺时针运转。
- 3、将手柄朝前推，使轧好盖的盖子随着托盘回到原位，整个操作过程完成，以后每轧一个瓶盖时重复以上的操作即可。

### 轧盖机

轧盖机包括：进瓶机构、上盖机构、轧盖机构、出瓶机构

出瓶机构包括出瓶传送带及出瓶拔轮，出瓶拔轮布置于出瓶传送带的进瓶端；其中，进瓶传送带及出瓶传送带为同一传送带机构，便于瓶子的输入及输出同步进行，且其两侧均设置有护栏a，避免瓶子从传送带上掉落。

轧盖机构采用现有技术中的转盘式三刀旋风轧盖机构；所述进瓶机构及出瓶机构分别布置于轧盖机构的进瓶端及出瓶端；滑道的末端布置于进瓶机构的上方，便于给进瓶机构上的瓶子挂盖。

轧盖机工作原理：对滑道的高度及其角度进行调节：首先，全自动轧盖机，旋松两个所述螺母，将滑道调节到合适高度；随后，调节四个所述限位螺杆，此时，四个限位螺杆的末端两两相对抵接于立柱的两侧面，与立柱的侧面形成四个点接触，四点之间的连线可构成一平行四边形，调节四个限位螺杆，可使该平行四边形的斜边相对水平面的倾角发生改变，从而使得滑道相对水平面的倾角也发生改变；最后，当滑道的角度调节到合适位置时，旋紧所述螺母，高速轧盖机，使调节块与立柱相对固定；该轧盖机的上盖机构具有竖直布置的第一导向槽a及水平布置的第二导向槽b，从使得滑道随调节块可上下、左右移动；螺栓的螺杆依次穿过第二导向槽b及第一导向槽a，从而便于滑道随调节块转动；限位螺杆的末端抵接于立柱的侧面，从而便于控制调节块在立柱上转动的角度。

铝盖轧盖机-轧盖机-恒立达超声诚信经营(查看)由济宁市恒立达超声电子科技有限公司提供。济宁市恒立达超声电子科技有限公司（[www.jnhenglida.com](http://www.jnhenglida.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒立达超声——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济宁市车站西路28号，联系人：张坤。