

莱芜陶瓷喷嘴 陶瓷喷嘴厂家 盈苏精密机械

产品名称	莱芜陶瓷喷嘴 陶瓷喷嘴厂家 盈苏精密机械
公司名称	无锡市盈苏精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区东大池工业园22号
联系电话	18961662387

产品详情

陶瓷喷嘴冲蚀过程中磨料颗粒对喷嘴内壁的碰撞分析

制作陶瓷喷嘴的磨料颗粒在喷嘴内部运动时，部分颗粒将与内壁发生碰撞，这是导致喷嘴磨损的直接原因。颗粒和壁面的碰撞结果将使颗粒的运动发生变化，这种变化表现为两个方面：先是颗粒动量发生变化，颗粒和壁面碰撞前后的速度大小和方向都改变了，同时和壁面在碰撞过程中的摩擦作用使颗粒的能量也发生了转移。其次是颗粒在和壁面碰撞后其旋转速度也有较大的增加。

陶瓷喷嘴的制备是怎样的

陶瓷喷嘴材料常用的原料有：氧化物、碳化物、硼化物、氮化物和添加剂等，它是由各种原料粉末及添加剂混合后经粉末冶金工艺（主要是热压烧结）而制成的，其流程有：原料处理-混料球磨-干燥过筛-烧结成型-加工检测。

首先，陶瓷喷嘴公司，原材料的处理。陶瓷喷嘴是由各种粉料及添加剂混合后经粉末冶金工艺而制成的，原材料的特性在一定程度上决定或影响其后的陶瓷喷嘴材料的制备工艺及性能。对原材料用粉末的基本要求有：1、细微化。2、高纯化。3、粉末的形态、形貌。

粉料的球磨：按照一定比例配置的混合原料，由于粒度过大，必须进行强化球磨，球磨的目的是使混合粉末进一步细化，有利于提高材料致密程度，陶瓷喷嘴报价，并降低烧结温度。粉料的干燥：湿磨或湿混合后的液体介质要干燥去除，莱芜陶瓷喷嘴，浆料的干燥一般在真空干燥系统中进行，陶瓷喷嘴厂家，要保证原料的彻底干燥。

陶瓷材料的冲蚀磨损机理一直是许多学者研究的课题。材料的破坏，归根结底取决于其所受的应力状态。为研究陶瓷喷嘴的冲蚀磨损机理，对喷嘴在磨料颗粒冲蚀作用下的应力状态进行有限元分析。

要建立有限元分析模型，首先要确定合适的单元类型。依据陶瓷喷嘴在工作时的受力状态，为了获得比较高的计算精度，本研究采用三维实体单元进行离散分网。将实体模型离散成若干个形状简单的单元，然后进行应力分析，利用平衡条件和连续条件，最后将各个单元拼装成整体结构。

莱芜陶瓷喷嘴-陶瓷喷嘴厂家-盈苏精密机械(推荐商家)由无锡市盈苏精密机械有限公司提供。无锡市盈苏精密机械有限公司(www.wxyingsu.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！