

钛酸酯偶联剂 全希化工 钛酸酯偶联剂厂家

产品名称	钛酸酯偶联剂 全希化工 钛酸酯偶联剂厂家
公司名称	南京全希化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市栖霞区迈皋桥创业园科技研发基地寅春路18号
联系电话	18013008039

产品详情

螯合型钛酸酯偶联剂

该类偶联剂适用于高湿填料和含水聚合物体系，如湿法二氧化硅、陶土、滑石粉、硅酸铝、水处理玻璃纤维、炭黑等。

在高温体系中，一般单烷氧基型钛酸酯由于水解稳定性差，偶联效果不好，而螯合型钛酸酯具有很好的水解稳定性，适于在高温状态下使用。

根据螯合环的不同，这类偶联剂分两种基本类型：螯合100型，螯合基为氧代乙酰氧基；螯合200型，螯合基为二氧亚乙机。

钛酸酯偶联剂的特性

1. 钛酸酯偶联剂应尽量避免与具有表面活性的助剂并用，它们会干扰钛酸酯在界面处的偶联反应，钛酸酯偶联剂的应用，如果非使用这些助剂，应在填料、偶联剂和聚合物充分混合之后再加入。
2. 多数钛酸酯都不同程度地与酯类增塑剂发生酯交换反应，因此，钛酸酯偶联剂，酯类增塑剂的加入也应在填料、偶联剂和聚合物充分混合形成偶联之后。
3. 单烷氧基钛酸酯在干燥或煅烧法填料体系中效果更好，钛酸酯偶联剂作用机理，在含游离水的湿填料中效果较差，此时应选用焦磷酸酯型钛酸酯。对于比表面积大的湿填料建议选用螯合型钛酸酯偶联剂。

钛酸酯偶联剂和硅烷偶联剂可以并用，产生协同效应，例如用螯合型钛酸酯处理经硅烷偶联剂

处理过的玻璃纤维，偶联效果大幅度提高。

钛酸酯偶联剂填充工艺:

在填充改性的过程中，填充剂与树脂的混合程度决定着改性体系的关键;加强填充剂与聚合物表面亲和力，确保钛酸酯的作用完全，也是影响复合体性能的关键。钛酸酯偶联剂的使用，一般有直接法与预处理法两种。

预处理法:

预处理的优点是填料与钛酸酯偶联剂效率高。通过预处理填料由亲水变成疏水亲油.可防止潮气侵袭，保持了填料性能稳定。目前国外已有几家公司出售经钛酸酯预处理的填料商品。

钛酸酯偶联剂-全希化工-钛酸酯偶联剂厂家由南京全希化工有限公司提供。南京全希化工有限公司（www.qxchemical.com）在化工产品这一领域倾注了无限的热忱和热情，南京全希化工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。