

数控趴方成型机厂家 数控趴方成型机 锐工机床

产品名称	数控趴方成型机厂家 数控趴方成型机 锐工机床
公司名称	德州市锐工机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区项目东区天衢路与崇德十二大道交叉口
联系电话	13639496145

产品详情

操作说明

1、按键功能

“电源开关”钥匙旋钮：扭动“电源开关”即切断整个电源，油泵，电源接通，整个设备进入待机状态。

“急停”按钮：按下“急停”按钮，即切断整个电源，油泵。松开“急停”按钮电源接通整个设备进入待机状态。

“电源指示”指示灯：“电源开关”“急停”两者同时正常开启状态“电源指示”指示灯常亮，代表设备进入正常待机状态。“电源开关”“急停”有一方处于关闭状态“电源指示”均不亮，代表设备未通电。

“自动手动”旋钮：设备待机工作状态旋动，实现手动与自动的交换。

“油泵启动”按钮：设备待机工作状态按下“油泵启动”按钮启动液压泵站油泵。

“油泵停止”按钮：设备待机工作状态按下“油泵停止”按钮停止液压泵站油泵。

“冲孔上”按钮：液压泵站启动状态下按下“冲孔上”按钮实现冲孔油缸提升功能。

“冲孔下”按钮：液压泵站启动状态下按下“冲孔下”按钮实现冲孔油缸下降功能。

“剪切上”按钮：液压泵站启动状态下按下“冲切上”按钮实现剪切油缸提升功能。

“剪切下”按钮：液压泵站启动状态下按下“冲切下”按钮实现剪切油缸下降功能。

“慢进”按钮：设备待机工作状态按下，压辊正向转动，向前慢送料。

“慢退”按钮：设备待机工作状态按下，压辊反向转动，数控方成型机价格，向后慢退料。

锐工机床设备有限公司是一家集研发，生产，销售，运营与一体的经营模式，公司实地操作经营，规模宏伟，内部员工都是专业的设计能手，安装快捷，分工明显，整体作业忙而不乱，设备原材料的采购都是经过专业采购人员精挑细选，采用上好的钢板材料，

经过精细的打磨，再到渐变的型面压辊的材质都是淬火处理为HRC58---62热处理后再磨削精车，表面镀铬。压辊轴轴径为直径66，材质40Cr。调质并外圆磨削处理。设备主机，水平辊支架墙板，钢板厚40mm，整体龙门铣。更多设备内容还请你上门自己亲眼目睹，数控方成型机厂家，整个设备的组装再到设备的加工生产都会让你赏心悦目，特别是防火阀设备的生产过程机械手全程操作，是栩栩如生，令用户叹为观止，大饱口福。防火阀，风机一整套的机械设备完全不用你操心，你尽可享福吧。

锐工机床设备有限公司专业生产防火阀，风机设备，集研发，生产，销售，运用与一体的现代化生产企业，数控方成型机，公司成立于2008年，数控方成型机设备，本公司以人为本，诚信勤奋，创新别致，服务社会是我公司一贯的经营宗旨，用户满意是我们永恒的追求。本专机适用于普通钢板薄板产品成型加工，产品加工有多组渐变的型面压辊，在常温下对钢板板带通过连续弯曲变形所要求的最终钢板截面成型的加工工艺方法、伺服驱动全自动操作，任意设定批量生产数量。也可连续多批次生产。锐工机床专业为你生产防火阀，风机设备，已取得多项发明专利。

数控方成型机厂家-数控方成型机-锐工机床由德州市锐工机床设备有限公司提供。德州市锐工机床设备有限公司（www.dzrgjx.com）位于德州市陵城区项目东区天衢路与崇德十二大道交叉口。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前锐工机床在专用机床中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。锐工机床取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。锐工机床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。