

起重机设备厂家好不好 河南东起机械有限公司

产品名称	起重机设备厂家好不好 河南东起机械有限公司
公司名称	河南东起机械有限公司无锡分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区胡埭镇西溪中心路66-2号
联系电话	13914255999

产品详情

起重机的维护与保养

(一)桥架及其主要构件

起重机的桥架及其主要构件至少应每年进行一次全m检查。

- 1.检查所有连接螺栓，起重机设备厂家好不好，特别是主梁自身（针对主梁分段而言）的接头螺栓，主梁与支腿、支腿与下横梁的连接螺栓，不得有任何松动。对于高强度螺栓连接接头，应用力矩扳手按其安装说明书的要求进行抽查。
- 2.检查主要焊缝，宜先用煤油清洗而后检查。如有裂纹则应将裂纹铲除干净，然后用优质焊条焊接，并保证焊缝质量。
- 3.检查主梁的拱度、翘度及其它主要件的变形。查主梁的拱度、翘度时，应将无负荷的葫芦停在支腿处，主梁的中部及悬臂在水平线以下的下沉值（由原始高度向下产生的y久变形值）超过拱、翘度的2000L Q时，建议进行修理。修复后，按照规定进行试验，合格后方可投入正常生产使用。
- 4.起重机和葫芦的运行轨道每年应检查两次。检查轨道紧固情况，轨道压板焊缝有无开裂，轨道同承轨梁是否贴紧，并测量误差情况，对超差部分应进行调整。轨道侧面磨损量超过原轨宽的15%时，应换成新的。葫芦轨道应尽量少换或不换，禁止用氧——y快焰切割I工字钢。故在更换时，需将主梁从跨中及悬臂端部顶起，以克服桥架自重的影响造成继续下沉。重新安装轨道时，其位置及连接焊缝均应与图纸规定相同。为保障车轮与轨道的附着力，轨道顶面应防止沾油。
- 5.起重机的金属结构，视前一次的油漆情况，可在3-5年涂油漆一次。涂油漆前仔细清除旧漆及锈蚀、油漆涂二层，第y层底漆涂红色光丹，第二层面漆一般为灰漆或按有关规定确定漆色，特别应注意高强度螺栓连接头构件缝隙处的涂漆质量。
- 6.电缆导电用工字钢轨道或异型内卷边槽钢轨道，磨损后可向厂家订购备件。

(二)大、小车运行机构

1.车轮啃道是常见的一种弊病。造成啃道的原因很多，其中主要的应检查以下以点：

首先要把正常的导向与啃道区别开来。轮缘挨着轨道侧面走并有轻微的磨擦不应算啃道。啃道指的是严重的轮缘与轨道的抵触，运行起来往往发出响声或震动，甚至c轨，或在1~2年内的时间里轮缘被磨去一半而需更换者。

如运行始终向一个方向啃，则车轮水平偏斜超差和两个主动（或被动）车轮偏斜方向未达到相反的可能性最大，应重新调整，达到安装要求。

如在往返行程中啃道方向相反，则两个电动机或制动器不同步的可能性最大，应测定两电动机的转速进行选配。因非同一制造厂，或同一厂制造但非同一时期所出的电动机可能有较大的差异。并调整制动弹簧的压缩量，使两制动器的制动力矩达到一致。检查制动器各铰点转动是否灵活。

如只在某一段行程上啃道，则轨道安装得不正确的可能性最大，济南起重机设备厂家，应检查轨距和在同一截面中的轨道高低差。如在全行程上始终啃外缘（或内缘），则车轮或轨道的跨度有问题，应检查调整，偏差不超过规定值（测量法见附录一）。

由于主梁的下沉，往往使主梁向内弯曲，造成葫芦啃道，这时轻者应调整车轮缘与I字钢侧边间隙，重者应修复主梁，不宜轻易更换轨道。调整时应选择某一车轮，可同时解决水平偏斜（注意方向）、垂直偏斜、跨度（或轨距）和对角线等几个方面的问题，并尽量选择在从动车轮上的，因它与传动机构无关。使被调整的车轮悬空，调整水平偏斜，在角型轴承箱的垂直支承面下加垫，调整垂直偏斜，在水平面加垫，调整跨度（或轨距）和对角线差，需将原垫铲后重焊。

起重机制动器的制动过程

使用起重机制动器，如果需要研究它是如何工作的，其实直接观察桥门式起重机制动器就可以了，它的特点和性质基本继承于起重机制动器，使用也比较频繁。

制动时踏下制动踏板，制动总泵的活塞克服弹簧阻力前移，同时常开式行程开关复位，运行机构驱动电机断电。

随着制动总泵活塞继续前移，补液盒油口被活塞封住，前半部管路内产生压力，压力油分路传递推动个隔断阀的活塞前移封住补液盒油口，使后半部分管路产生压力推动制动分泵的活塞压向制动盘产生制动作用。

由上述制动过程可知，起重机设备厂家有哪些，制动力的大小都由踏板上的作用力控制。同时由于制动总泵、隔断阀和制动分泵的活塞直径依次增大，加上制动踏板的杠杆比，踏板上的作用力传递至制动盘时已经过4级放大，因此可以产生很大的制动力矩。

起重机制动器惯性作用是如何体现的

起重机制动器主要应用于门机行走制动，在电机启动时利用负载的惯性力和电机扭矩的相互作用使凹凸螺旋面间相对旋转，产生轴向位移打开摩擦副解除制动，通过限位装置来限制打开距离。当电机断电时，凹凸螺旋面间作用力消失，弹簧能量释放，使制动副贴合，产生制动。

它既是制动器也是联轴器，具有二步制动和动态防风特点。动态防风指在顺风行走情况下，当阵风风力

达到电机驱动力时，凹凸螺旋面间作用力便会消失，弹簧释放形成瞬间制动和打开，司机会有不平稳感觉，提示司机该停下，停下后，由大制动力保证安全。二步制动惯性制动器具有行走制动力矩较小，起重设备厂家多少钱，停止后制动力矩较大的特点，这是由它的结构特点产生的。

电机未停止前，制动力矩要用来对电机和负载实施制动，制动力矩被分做两部分，一部分用来对电机制动，一部分用来对负载的制动。对电机的制动螺旋面间会产生一个轴向反作用力抵消部分弹簧对制动盘的压力。停止后制动力全部加载到负载上，所以制动力矩较大。

起重设备厂家好不好-河南东起机械有限公司由河南东起机械有限公司无锡分公司提供。河南东起机械有限公司无锡分公司（www.dqqzjx.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。河南东起机械——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市滨湖区胡埭镇西溪中心路66-2号，联系人：王经理。