

S500MC宝钢酸洗板QSTE500TM零售批发

产品名称	S500MC宝钢酸洗板QSTE500TM零售批发
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

S500MC宝钢酸洗板QSTE500TM零售批发

S500MC , S550MC , S600MC , S650MC , S700MC

表 3 牌号 拉伸试验 a 180°弯曲试验 b D - 弯曲压头直径 a - 试样厚度 上屈服强度 c, d ReH / MPa 抗拉强度 d Rm / MPa 断后伸长率 % 公称厚度 mm < 3 3 L0 = 80mm , b = 20mm 0 0 L 5.65 S S315MC 315 390 ~ 510 20 24 D = 0a S355MC 355 430 ~ 550 19 23 D = 0.5a S420MC 420 480 ~ 620 16 19 D = 0.5a S460MC 460 520 ~ 670 14 17 D = 1a S500MC 500 550 ~ 700 12 14 D = 1a S550MC 550 600 ~ 760 12 14 D = 1.5a S600MC 600 650 ~ 820 11 13 D = 2a S650MC e 650 700 ~ 880 10 12 D = 2a S700MC e 700 750 ~ 950 10 12 D = 2a a 拉伸试验规定值适用于纵向试样。 b 弯曲试验规定值适用于横向试样。 弯曲试样宽度 b = 20mm , 仲裁试验时 b = 20mm。 c 屈服现象不明显时, 采用 Rp0.2。 d 如需方要求, 经供需双方协商并在合同中注明, 可规定屈服强度上限或加严抗拉强度上限。 e 当厚度 t > 8mm 时, 允许规定的最小屈服强度下降 20MPa。 表 4 级别 适用的表面处理方式 特征 普通级表面 (FA) 轧制表面 酸洗表面 表面允许有深度 (或高度) 不超过钢板厚度公差之半的麻点、凹凸面、划痕等轻微、局部的缺欠, 但应保证钢板及钢带允许的最小厚度。 较高级表面 (FB) 酸洗表面 表面允许有不影响成型性的局部缺欠, 如轻微划伤、轻微压痕、轻微麻点、轻微辊印及色差等。 7 检验和试验 7.1 钢板及钢带的外观用肉眼检查。 7.2 钢板及钢带的尺寸和外形应用合适的测量工具检查。 7.3 检验文件类型在选用规定的检验和试验时, 应符合 7.4 ~ 7.6 条款规定。 7.4 每批钢板及钢带所需检验项目、试样数量、取样方法、试验方法应符合表 5 的规定。 7.5 取样频率 7.5.1 化学成分分析的取样频率 按炉对化学成分进行熔炼分析。 7.5.2 力学性能和工艺性能的取样频率 钢板及钢带应按批验收, 每批应由重量不大于 70t 的同炉号、同牌号、同厚度、同交货状态的钢板