

天津不锈钢钻头厂家 天津不锈钢钻头 天津比格斯五金

产品名称	天津不锈钢钻头厂家 天津不锈钢钻头 天津比格斯五金
公司名称	天津比格斯五金工具贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区麦迪逊广场1号楼11门402室
联系电话	18622003421

产品详情

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头等产品的经销批发的外资企业。

钻头的选择：

工件材料及加工工况

钻孔时，钻头埋入工件，切屑控制非常重要。

不同的工件材质产生不同类型的切屑，需要采用不同类型的钻头。

机床是否有充足的内冷供应，也决定了钻头的选择。

比如：

在无内冷供应、转速较低、刚性较差的摇臂钻上钻孔，天津不锈钢钻头生产厂家，应该选择韧性较好的高速钢钻头；

在内冷供应良好、转速较高、刚性较好的数控设备上钻孔，应该选择硬质合金钻头，或者机夹式钻头；

同样是带有内部冷却供应的机床，较大压力、流量的内冷供应，肯定更加适合选择带有直槽设计的钻头，整体式直槽钻，或者直槽的机夹式钻头。

顺便插一句，天津不锈钢钻头生产厂，现代的硬质合金钻头与传统的高速钢钻头，还有一个重要区别是，横刃的设计完全不同。

硬质合金钻头一般不采用横刃设计。

也因为无横刃设计，大部分硬质合金钻头进行钻削时，无须中心钻的定心加工。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头产品的经销批发的外资企业。

钻头的切削是在空间狭窄的孔中进行，因此切削液的种类及给注方式对钻头寿命及孔的加工精度有很大影响。切削液可分为水溶性和非水溶性两大类。非水溶性切削液的润滑性、浸润性和抗粘接性较好，同时还具有防锈作用。水溶性切削液的冷却性较好，不发烟和无可燃性。出于对环境保护的考虑，天津不锈钢钻头，近年来水溶性切削液的使用量较大。

但是，如果水溶性切削液的稀释倍率不当或切削液变质，会大大缩短了刀具使用寿命，所以使用中必须加以注意。不论是水溶性或非水溶性切削液，使用中都必须使切削液充分到达切削点，天津不锈钢钻头厂家，同时对切削液的流量、压力、喷嘴数、冷却方式(内冷或外冷)等都必须严格控制。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头产品的经销批发的外资企业。

钻头的基础使用常识

- 1、钻头应装在pe制的包装盒里，避免振动相互碰撞。
- 2、使用时，从包装盒里取出钻头应即装到主轴的弹簧夹头里或自动更换钻头的刀具库里。用完随即放回包装盒里。
- 3、测量钻头直径要用工具显微镜等非接触式测量仪器，避免切削刃与机械式测量仪接触而被碰伤。

天津不锈钢钻头厂家-天津不锈钢钻头-天津比格斯五金(查看)由天津比格斯五金工具贸易有限公司提供。天津比格斯五金工具贸易有限公司(www.bigckorea.com)在刀具、夹具这一领域倾注了无限的热忱和热情，比格斯一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张工。

