

七类轴承批发价格 七类轴承 精锐轴承价格优

产品名称	七类轴承批发价格 七类轴承 精锐轴承价格优
公司名称	丽水市精锐轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水经济开发区江南路699号
联系电话	13757867999

产品详情

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

滚珠丝杠预拉伸的安装方法

- 1、滚珠丝杠的两端均由组合轴承支撑，固定好丝杠右支撑座及其内部轴承、螺母、法兰盘等。
- 2、依次安装好丝杠左支撑座、调整垫、组合轴承右动圈、组合轴承静圈、螺母、法兰盘。
- 3、按滚珠丝杠正母线、侧母线依次打表找正，要求正母线、侧母线与相关基准面平行度符合要求。
- 4、将丝杠右支撑座、丝杠左支撑座用6个固定螺钉和2个圆锥销分别固定在横梁上。
- 5、钻铰好锥销孔后，拆下丝杠左支撑座，将调整垫减薄，减薄量等于预拉伸量。
- 6、将减薄好的调整垫、组合轴承右动圈、组合轴承静圈、螺母、法兰盘，装入丝杠左支撑座。
- 7、按原锥销孔打入圆锥销，并用固定螺钉将丝杠左支撑座固定在横梁上。这时滚珠丝杠已经被拉伸。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

精锐轴承向您介绍滚珠丝杆的润滑：

(1) 请仔细擦拭防锈油并封入润滑剂后再使用。

(2) 请不要混合使用性状不同的润滑剂。

(3) 在经常产生振动的场所、无尘室、真空、低温或高温等特殊环境下使用时,有可能无法使用通常的润滑剂。

(4) 若使用特殊的润滑剂,则可能给产品带来障碍,使用前请咨询

(5) 润滑间隔因使用条件的不同而异,详细情况请咨询。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

滚珠丝杆的组成：主要由丝杆、螺母、滚珠和循环器、迷宫式密封圈、油孔等组成。工作原理：在丝杆和螺母上加工有弧行螺旋槽，当它们套装在一起时便形成螺旋滚道，并在滚道内装满滚珠。而滚珠则沿滚道滚动，并经循环器作周而复始的循环运动。循环器两端还起挡珠的作用，以防滚珠沿滚道掉出。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。