

水下切粒机订做 水下切粒机 成泰水下切粒机

产品名称	水下切粒机订做 水下切粒机 成泰水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

水下切粒机切粒不圆改咋办

- 1、要确保在加工过程中保持足够的顶住模面的刀压，并适当调节切粒后的停留时间，水下切粒机定做，以确保粒子进入干燥机时是热的。
- 2、需要检查模板与刀刃，以确保没有刻痕，因为刻痕和沟槽常常引起拖尾。
- 3、需要增加切刀速度来匹配喂入速度，或者减小喂入速度来匹配切刀速度。另外，在加工过程中还要确保切割刀头上有足够的刀片，以保证粒子具有正确的几何形状。

水下切粒机结构由模体、聚合物成型孔、加热孔、造粒带等四部分组成。

模体：模板的本身，用来连接挤压机，切粒机水室，水下切粒机，聚合物的流通道，加热棒，造粒带硬质合金均镶嵌在上面，水下切粒机订做，起到骨架的作用。

模孔：熔融的聚合物由此通道挤压而出。

加热孔：用来装置加热棒，对熔融聚合物进行加热。

造粒带：模板的核心部位。高温熔融聚合物挤出后由高速旋转的切刀在此切粒。材质要求较高，既要有高硬度，又要具有耐磨、耐高温、耐腐蚀的性能。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类专用生产设备为主，主要有水下切料机、色母水下切料机、全自动水下切粒机等设备。

水下切料机使用前的操作：

- 1、预热切换阀及模头、挤出机，水下切粒机销售，直至合理的设定工艺温度。（预热时切粒机必须与模头分开。
- 2、预热循环水，检查循环水系统管路是否正常。
- 3、接通并打开气源，调整工作气压至正常范围0.5Mpa-0.6Mpa，建议值0.5Mpa.
- 4、预热结束，开启挤出机挤料，DV阀处于排料状态，检查排料是否合格，若不合格，调正挤出工艺至合格。

水下切粒机订做-水下切粒机-成泰水下切粒机(查看)由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司（www.dgctup.com）是从事“水下切粒机,色母水下切粒机,全自动水下切粒机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：付继成。