

# 阳江五轴加工 东莞市道来五金科技 精密五轴加工

产品名称	阳江五轴加工 东莞市道来五金科技 精密五轴加工
公司名称	东莞市道来五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞大朗镇高英村大岭路83号B栋3楼
联系电话	13316511022

## 产品详情

过去五轴加工中心多为德国、美国、日本、意大利制造，令人欣喜的是今年3月在上海举行的“中国数控机床展览会

”上，展出了多台国内生产的五轴加工中心。如济南二机床集团公司展出的龙门五轴联动加工中心，工作台长6m，宽2m，采用立式主轴回转，A轴转角 $\pm 100$ 度，C轴转角 $\pm 200$ 度，阳江五轴加工，这个庞然大物吸引了许多参观者，它标志着中国数控机床工业达到了先进水平。上海第三机床厂、第四机床厂制造的立卧加工中心，工作台630mm<sup>2</sup>，采用高速内冷电主轴，主轴可立、卧转换，工作台可以360度等分，类似于上述简单配置为立、卧转换的三轴加工中心，可对工件实现五面体加工，尽管还没有配置五轴，五轴加工零件，也非常实用。

大楨精机用5轴控制加工中心（MC）双面切削厚1mm的不锈钢板实现的。而且钢板并非平板状态，其上还刻有文字、线及点状凹凸。一般而言，精密五轴加工，用切削法很难均匀加工出1mm以下的厚度。这种薄片加工以往通常使用冲压工艺来完成，需要花费模具成本。而大楨精机通过逐张切削省去了模具。虽然切削每张的加工费用要比冲压高，五轴加工价格，但由于省去了模具，因此生产10张以下的话，成本仍可低于冲压。

这种设计还有一大优点：我们在使用球面铣刀加工曲面时，当刀具中心线垂直于加工面时，由于球面铣刀的顶点线速度为零，顶点切出的工件表面质量会很差，采用主轴回转的设计，令主轴相对工件转过一个角度，使球面铣刀避开顶点切削，保证有一定的线速度，可提高表面加工质量。这种结构非常受模具高精度曲面加工的欢迎，这是工作台回转式加工中心难以做到的。为了达到回转的高精度，的回转轴还配置了圆光栅尺反馈，分度精度都在几秒以内，当然这类主轴的回转结构比较复杂，制造成本也较高。

阳江五轴加工-东莞市道来五金科技-精密五轴加工由东莞市道来五金科技有限公司提供。东莞市道来五

金科技有限公司 ( [www.daolaikj.com](http://www.daolaikj.com) ) 在五金配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，道来五金科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：肖女士。