

# 铅酸蓄电池生产厂家

产品名称	铅酸蓄电池生产厂家
公司名称	山东贺鸣盛世电力科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区辛祝路17号523-18
联系电话	18366190202

## 产品详情

### 铅酸蓄电池生产厂家

细分市场激烈，规模优势是关键。国内铅酸蓄电池市场较为集中，化学动力的铅酸电池生产行业竞争较为激烈，产品价格的比拼及成本的增加使行业内主要厂商的净利润率均大大降低。随着居民对电池性能要求不断上升、国家对于环保的日益重视以及行业进入门槛的不断抬高，行业内具有规模优势的企业将获得更多的发展机会，并可通过扩产以及并购方式进一步扩大规模，行业集中度将得到提高。上游高端蓄电池生产商议价能力较强。铅酸蓄电池行业的上游包括铅、硫酸、塑料等，铅酸蓄电池行业对原材料的需求量大，铅和硫酸行业整体呈现产能过剩，且电池制造是铅的重要下游应用领域，从而铅酸蓄电池行业对铅和硫酸具有较强的议价能力。而塑料处于供不应求状态，电池行业对塑料的特性有较高的要求，从而对塑料行业议价能力较低。铅酸蓄电池的上游主要是原材料等行业，受价格波动影响较大。上游原材料受环保政策影响，价格波动较大，对电池行业成本影响明显。贸易商的上游为铅冶炼行业，由于铅及铅钙合金占铅酸蓄电池成本的大部分，铅冶炼行业对企业影响较大。目前，国内铅冶炼企业数量较多，竞争较为激烈。随着国内环保压力增大和对产品质量要求提升，技术落后的中小冶炼企业生存空间将进一步缩小，兼并重组将会使铅冶炼行业的集中度进一步提高。为减少原材料价格波动对行业盈利能力的影响，企业一般会与客户就产品销售价格建立铅价联动的机制。铅酸蓄电池产品特点：极板采用矩形大网格分块结构、专有的4BS形成技术，提高了电池比能量，延长了循环使用寿命。正板栅（ZL 01 2 72477.7）采用特殊多元合金，有效的防止了电池早期容量损失，浮充使用和循环使用，寿命长。采用吸收式超细玻璃纤维隔板（ZL 01 1 27020.9），其内阻低，高倍率放电性能好。正、负极铅膏（ZL 0 2 1 12897.9）中加入特殊添加剂，活性物质利用率高、充电接受能力强。采用高纯度电解液和特殊添加剂（ZL 02 1 12896.0），自放电小。采用特有的组合迷宫极柱密封结构（ZL 02 2 20024.X）及焊接工艺，确保密封安全可靠。阀体采用阻燃 ABS 材料，阀芯为柱状结构（ZL 00 2 41118.0），双过滤酸雾滤片，具有准确控制开、闭阀压力、阻燃、过滤酸雾功能。采用 U 型双层纵向包膜方式和紧装配技术，有效的防止了极板应力对隔膜弹性的影响。采用大直径铜芯、极柱，导电性好。铅酸蓄电池生产厂家短路保护：极板增加有塑料护套（ZL 02 3 17823.X），有效防止电池正、负极短路和电池卧放时的极板弯曲变形。采用阻燃、超强 ABS 壳体（ZL 00 2 40666.7），采用专利热封技术（ZL 02 2 19847.4）密封，具有造型美观、结构牢固、密封可靠等特点。使用惰性气体保护焊接，并灌注专用胶进行二次密封，确保电池无泄漏。单体结构系列化：“双登”GFM 系列电池为独特设计的单体结构，最大单体容量达 3000Ah，用户有更大的选择余地。系统结构：“双登”GFM 型阀控密封铅酸

蓄电池既可采用柜、架安装，也可地面排放，单体间预留了散热空间，能够有效防止电池热失控。产品特点：1、免维护电池：采用独特的气体再化合技术（GAS RECOMBINATION）技术。不必定期补液维护。减少用户使用的后顾之忧 2、安全可靠性能高：采用自动开启、关闭的安全网（VRLA），防止外部气体被吸入蓄电池内部而保护蓄电池性能，同时可防止因充电等产生的气体而造成内压异常是蓄电池遭到破坏。全密闭电池在正常浮充情况下不会有电解液及酸雾排出，对人体无害。 3、使用寿命长：在20°C环境下，FM系列电池浮充寿命可达3-5年，FML系列电池浮充寿命可达5-8年，GFM系列电池浮充寿命可达10-15年。 4、安装使用方便：全新的顶部和侧位连接方式，方便用户以各种方式连接电池，极大的减少安装的工作量和危险性 5、自放电率低：采用优质的铅钙多元合金，降低了蓄电池的自放电率，在20°C的环境温度下，Kstar蓄电池在6个月内不必补充电即可使用。提高电池的使用效率 6、适应环境能力强：可在-20°C - +50°C的环境温度下均使用，适用于沙漠、高原性气候。可用于防暴区的特殊电源 铅酸蓄电池生产厂家 铅酸蓄电池生产厂家 7、放置随意性强：特别隔膜（AGM）牢固吸附电解液使之不流动。电池无论立放或卧放均不会泄露，保证了正常使用。 8、绿色无污染：蓄电池房不需要有耐酸防腐措施，可与电子仪器设备同置一室。 9、全新FML系列电池有更长的使用寿命 采用铅锡多元特殊正极合金，比传统的铅钙合金耐腐蚀性更强，循环寿命更优越。 优化珊格放射形设计，具有更强劲的输出功率。 独特的铅膏配方及制造工艺，充分利于4BS的形成，确保电池具有较长的5-8年浮充使用寿命。 添加剂的合理使用。使PCL（容量早期损失）得以更好的解决。 铜芯镀银端子及特别设计，更加方便连接，保证极佳的电气性能。 产品介绍贫液式阀控密封铅酸蓄电池 NP系列主要应用于警报系统、应急照明系统、电子仪器、邮电通信、电力系统、大型UPS及计算机备用电源、消防备用电源。标称电压为6V、12V，额定容量为1.2AH到250AH，设计浮充寿命：7-10年（25）应用领域警报系统、应急照明系统、电子仪器、邮电通信、电力系统、大型UPS及计算机备用电源、消防备用电源 安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能极佳。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》-10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。电池组一致性好不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。 从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制； 总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性； 定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能； 下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组； 38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再100%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池； 出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组。 蓄电池特点：1、寿命长：循环寿命达到3500次以上，使用寿命9年以上，保修期3年，年均使用费用比普通低约。普通电池的循环寿命一般在次左右，一般也就500次左右，本公司随售电池组循环寿命均在3500次以上。以上数据我们已经在公司实验室得到验证，电池组循环1700次容量只衰减了初始容量的百分之十左右。正在天津市质量技术监督中心测试的数据，循环1500次容量只衰减了初始容量的百分之8，额定容量的百分之二。综合性能价格比比普通电池和锰酸锂电池都要高得多。 2、安全性好：有更高的热稳定性，钴酸锂的氧化还原反应放热温度大约为150度，锰酸锂氧化还原反应放热温度大约为250度，而磷酸铁锂电池的氧化还原反应放热温度大于400度。因此在安全性方面电池有本质上的区别，和普通电池不完全相同。当出现撞击、重压、针刺、短路、高压充电、高温等破坏性情况发生时，本公司电池不会危险或燃烧，使用户的安全得到最大限度的保障。 3、体积和重量优：同等容量下电池的体积重量比普通电池略大一点，同普通电池比较重量是普通铅酸电池的2/3左右，体积是普通铅酸电池的一半左右。因此在保证消费者使用既经济又安全产品的同时，使消费者大限度体验到本公司电池体积小、重量轻带来性能的提高和轻便。 4、功率特性好：在专用充电器下，0.2C充电5-7小时内即可使电池充满，最大放电电流可达4C。有特殊要求，放电电流甚至可以达到30C，充电电流可以增加至3C。 5、负载能力强：电池放电电压平

台平稳,负载能力比普通铅酸强。6、完善的电池管理系统 电池管理系统是以电池管理监控单元为核心,通过均衡模块、数据采集模块、保护电路,实现对电池组的过充、过放、过流、短路和温度进行保护,并对电池组内各单节电池的过充、过放进行保护,存储历史记录,进行诊断分析,并通过CAN-BUS通信将电池信息上传告警。