

# PC+PBT改性料 东莞展裕塑胶公司 PC+PBT改性料加工

产品名称	PC+PBT改性料 东莞展裕塑胶公司 PC+PBT改性料加工
公司名称	东莞市展裕塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇锦厦社区一龙路196号二楼
联系电话	13480614828

## 产品详情

PBT

主要应用范围：食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳、咖啡器皿；电器开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等；汽车散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等。

注塑模工艺条件

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，PC+PBT改性料，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

PBT

简称 PBT

英文名 polybutylene terephthalate

## 本色

PBT是一种从不透明到半透明的白色材料，有较高表面硬度而且具有较高的表面光泽；薄膜呈透明状；

## 燃烧特征：

慢燃，PC+PBT改性料订做，离火后能继续燃烧，火焰上端呈金黄色，下端成兰色，燃烧时发生熔融滴落，有浓烟和飞灰；并发出强烈的药的刺激性气味。

## 优点

PBT的优点是：在较高的温度和较低的温度下，都具有优良的冲击性能，PC+PBT改性料定做，PBT磨耗小，它的磨耗小于POM

PBT刚性大，虽然收缩率大，PC+PBT改性料加工，但尺寸稳定。

PBT介电性能好，无应力开裂。

PBT除了强的无机酸和无机碱外，其它溶剂对它无作用

## 玻纤增强PBT材料容易翘曲

原因：翘曲是材料不均匀收缩的结果。材料中组分的取向和结晶、注塑时采用不恰当的工艺条件、模具设计时浇口形状和位置不对、制品设计时壁厚厚薄不匀等都会造成制品的翘曲。

加入如CBT等具有特定结构的同类低分子聚酯，因其与PBT具有很好的相容性，所以较少的添加量，就可以大幅度提高树脂的流动性，而几乎不影响力学性能。

PC+PBT改性料-东莞展裕塑胶公司-PC+PBT改性料加工由东莞市展裕塑胶有限公司提供。东莞市展裕塑胶有限公司（[www.dgzhanayu.cn](http://www.dgzhanayu.cn)）在工程塑料这一领域倾注了无限的热忱和热情，展裕塑胶一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄涛。