

定制PC高温改性料 东莞市展裕塑胶公司 PC高温改性料

产品名称	定制PC高温改性料 东莞市展裕塑胶公司 PC高温改性料
公司名称	东莞市展裕塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇锦厦社区一龙路196号二楼
联系电话	13480614828

产品详情

注射温度必须与产品的形状、尺寸和模具结构相结合。产品性能、要求等方面制定后才能注出。一般情况下，当温度在270~320 之间时，如果材料温度过高，PC注塑模具会分解，产品颜色变深，出售PC高温改性料，表面会出现银丝、暗条、黑点、气泡等缺陷。同时，材料的物理力学性能也会显著降低。

PC产品的物理机械性能、内应力和成型后收缩对产品的外观和脱模性能有一定的影响。如果注射压力过低或过高会导致产品出现一些缺陷，而通常我们控制注射压力一般控制在80~120MPa之间，形状复杂，浇口较小。为了克服熔体流动阻力，及时充填空洞，选择了较高的喷射压力（120-145MPa），从而得到完整、光滑的产品。

PC改性料：

阻燃PC材料的主要特点：阻燃性能：达到UL94V0/1.5mm；落球冲击：通过1.3m/500g钢球自由落体装撞击；超声焊接：焊接可通过自由跌落测试；环保性能：可达到ROHS、无卤、Reach等行业法规；高耐热性能：热变形温度(1.82MPa/3.20mm)达到127

玻纤增强PC材料常见的有PC+10%和PC+20%，前者主要应用于手机中框；后者主要应用于手机中框、平板电脑、不加钢嵌件等。

PC对温度也很敏感。随着温度的升高，PC高温改性料，熔体粘度明显降低。筒体温度为250-320摄氏度

(不要超过350摄氏度)。适当提高筒体温度有利于PC塑化。必要时进行内应力退火，烘箱温度125~135，订购PC高温改性料，时间2小时，自然冷却至室温。

对PC产品的性能没有明显的影响。除薄壁、小浇口、深孔、长加工产品外，一般采用中、慢速加工，采用多级注射，一般采用慢速、快速、慢速层次注射。

定制PC高温改性料-东莞市展裕塑胶公司-PC高温改性料由东莞市展裕塑胶有限公司提供。东莞市展裕塑胶有限公司(www.dgzhanayu.cn)在工程塑料这一领域倾注了无限的热忱和热情，展裕塑胶一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄涛。