

高压泵经销商 山东高压泵 天津海威斯特高压泵

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 高压泵经销商 山东高压泵 天津海威斯特高压泵 |
| 公司名称 | 天津海威斯特高压泵制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市空港经济区通航路68号 |
| 联系电话 | 13302037299 |

产品详情

天津海威斯特高压泵制造有限公司，高压泵经销商，是长期从事高压柱塞泵的研发、生产、销售于一体的专业生产厂家。

高压泵的保养方法1、管道漏水或漏气。多是由于螺帽没拧紧。如果渗漏不严重，可以在渗漏处涂抹水泥浆、湿泥或软肥皂；如果接头处漏水，可用扳手拧紧螺帽。严重漏水、漏气时，必须重新拆装。

2、水泵不吸水或不排水。造成这种故障多数是由于底阀卡死、滤水部分淤塞，吸水高度太高或吸水管漏气等。应逐一进行检查，分别采取修理底阀、清除淤塞物、纠正转向等进行处理。

3、水泵剧烈震动。可能是电动转子不平衡或联轴器结合不良。有时轴承磨损、弯曲，转动部位零件松弛、损坏，管路支架不牢也会引起震动。应分别调整、加固、检查或更换。

4、泵轴弯曲。多是由于受冲击负荷，皮带拉得过紧、安装不正确等造成的。如果弯的不严重，可用手动螺杆器进行矫正，但用力不可过猛，以防完全折断。

天津海威斯特高压泵制造有限公司，是长期从事高压柱塞泵的研发、生产、销售于一体的专业生产厂家。

高压泵的操作规程

1. 高压泵检查减速器油箱，其设备的油位和乳化液箱的水位是否在规定的油位和水位上。

2. 检查安全阀，山东高压泵，压力表、电接点压力表、水位表、液位指示器是否灵敏、正确；压力表、安全阀每年校验一次，高压泵价格，安全阀定期作排气试验，以防阀芯粘连和阀孔堵塞。

3. 检查水泵各部位，各阀门、电磁阀、管道等是否良好，不得有漏水、漏气，漏油，检查电气接零(地)线是否牢固可靠，停泵一周以上时，要测量主电机绝缘是否良好；检查与水压机的联系信号是否正确可靠。

4. 高压泵的开泵顺序：

(1) 检查所要开动的水泵、蓄水(气)罐和管道上的阀门、吸水阀、循环闸阀，是否全部在开启位置，打开高压泵的泵头放气阀和润滑油泵的冷却水阀；

(2) 开动润滑油泵，运转1~2分钟，油压在0.15~0.2兆帕，待润滑油指示灯显示正常后，启动高压泵主电机；

(3) 待泵头空气排尽后，立即关闭排气阀；

(4) 高压泵运转正常后，合上循环阀电磁铁电源，插上打压电源插头，待水位升到4级以上后，合上较低液面阀电磁铁开关，水位升到7级时(根据泵房设计也可提前发出“可以工作”信号)给水压机发出“可以工作”信号，水压机开始工作。

天津海威斯特高压泵制造有限公司，高压泵厂，是长期从事高压柱塞泵的研发、生产、销售于一体的专业生产厂家。几十年来公司始终致力于科技和管理的创新以健全的质量管理体系和先进的管理模式、先进的检测系统，有效地保证产品质量，坚持以产品质量为基石，为顾客提供满意的产品和优质的服务为己任。公司技术力量雄厚，生产设备齐全，通过了ISO 9001:2008质量管理体系认证和煤矿矿用产品安全标志认证，推行ERP信息化企业管理模式。

高压泵经销商-山东高压泵-天津海威斯特高压泵(查看)由天津海威斯特高压泵制造有限公司提供。高压泵经销商-山东高压泵-天津海威斯特高压泵(查看)是天津海威斯特高压泵制造有限公司(www.highwest.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理。