

锌钢冲孔 冲孔 永丰机械值得推荐

产品名称	锌钢冲孔 冲孔 永丰机械值得推荐
公司名称	兰溪永丰机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省兰溪市黄店工业区
联系电话	13967904117

产品详情

兰溪永丰机械有限公司，成立至今已有20年之久。公司所制产品涵盖航空、运输、家具、制冷空调、运动器材、汽车、脚踏车、休闲用品.....多个领域。公司大陆工厂位于风景秀丽，冲孔，工业氛围雄厚的浙江省黄店镇黄店功能区，占地面积15000平方米、主要产品有：CNC、NC、TNC、PLC等冲孔机，液压弯管机、液压滚圆机、液压数值控制法兰成型机，冲弧机，锌钢冲孔，锻造机等。

下面与您分享数控冲孔行业的发展：

制造业是推动经济发展的发动机，而数控冲孔机作为现代制造业的关键核心装备，其发展一直受到国家和相关行业的高度关注。近些年随着我国经济社会的快速发展，我国机床行业有了长足的进步，产业规模、产品质量和系列规格都有了很大提升，而国民经济发展中急需的高端数控机床过度依赖进口的局面已有所改善。

欢迎您的来电，期待与您的合作！

兰溪永豐机械(台湾)有限公司始创于二00七年。经过多年的精益求精、专业化生产研发，公司产品不断更新、不断进步。

下面带您了解冲孔机。选择冲孔机，产品质量的保障才是最重要的

货架冲孔机油压系统工作简介：

1.工作压力无段调整，油压系统采用零负载设计，搭配低极数频率设计之油泵马达，有效降低噪音，进而增加马达的使用寿命2.油缸下降作动时，采用快速转慢速之油压差动式回路设计。高速下降、低速加工、高速回升之特性，增进冲孔时工件成型之稳定性，除增进作动速度

更能有效降低马力负载以利电力节省。

3.电控系統配载人机介面，油缸冲程150mm(冲程可設定位)喉深600mm距离调整采用位置尺设计，开距、慢速位置、下限位置，使其操作准确及简易明了。

4.采用日系伺服马达作动，收送料速度可设定调整快、精准度高可增加产量。

5.来料油缸挟持力足，由伺服马达推式送料，运动器材冲孔，工作定位不脱落，稳定性高。

使用范围:方管、长方管、圆管冲孔。

伺服送料定位料架長: 7000mm

机身: 長度:8200mm 宽度:1500mm 高度:2000mm 总重:6.8T

想了解更多关于冲孔机的相关知识，欢迎您的来电，期待广大朋友来我司洽谈。

兰溪永豐机械(台湾)有限公司始创于二00七年，为原建设部浙江定点生产钢筋预应力机械之生产商。经过多年的精益求精、专业化生产研发，公司产品不断更新、不断进步。

下面带您了解冲孔机小知识：

冲孔机是为薄片加工，冲压，模压，压纹等强迫金属进入模具的活动部分。冲孔机又叫CCD冲孔机，很多人叫做打靶机，日本、台湾、广东一带称为穿孔机、穿眼机或者点眼机，还有很多人称为射孔机、冲靶机等。

生产自动化、省力、效率高，型材冲孔，搭配相应的自动送料装置，具有送料出错检测、预裁、预断装置，可完全实现自动化生产，成本低，效率高。

稳定的高精度，设备主要部件曲轴、齿轮、传动轴等部位均经硬化热处理后在研磨加工都有很高的耐磨性，长期性能稳定，确保了高精度稳定的要求。

结构件负荷均匀，刚性平衡。高刚性、高精度机架，采用钢板焊接，并经热处理、消除了机身内应力以使设备长期稳定工作不变形。

滑块调整机构，滑快调整分为手动调整电动调整，方便可靠、安全、快捷，精度可达0.1mm。

欢迎广大朋友来我司洽谈。

镀锌冲孔-冲孔-永丰机械值得推荐由兰溪永丰机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。兰溪永丰机械有限公司（www.qxjx.net）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!