

注塑色粉 注塑色粉调色 兴宏隆

产品名称	注塑色粉 注塑色粉调色 兴宏隆
公司名称	东莞兴宏隆塑胶材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖工业区深联工业园A栋202号
联系电话	13502856249 13502856249

产品详情

其中色母粒的加入，特别是有机色母粒，会引起成型收缩率加大，大型容器更为明显。根据实践经验，一般加入分子结构具有对称性的色母粒，其着色塑料制品的成型收缩性大。

色母粒的晶体形状对成型收缩的影响色母粒结晶呈各向异性，当其结晶状态如针、棒状时，注塑色粉批发商，成型时长度方向容易沿树脂流动方向排列，因而产生较大的收缩;球状结晶不存在方向排列问题，因而收缩小。无机色母粒一般为球状结晶，因而收缩小。

同样是某纺机PC凸轮配件，注塑色粉，有些PC凸轮在装配几个月后其表面就出现了裂纹，测试基体树脂和成型凸轮件的MFR时，注塑色粉要怎么配，二者之间的差别表明PC部件有发生降解的明显迹象。这方面，我们用空白PC树脂件与色母料着色PC分三组样品做熔融指数等性能测试，第二组MFR只比空白组增加了20%，它表现出良好的加工性能。而最终的制成品测试性能与空白组制品的性能基本是一致的。

三辊机：三辊机的主要作用是依靠压力和剪切力来克服碳黑的内聚力，达到粉碎和分散碳黑的目的。要使三辊机达到好好的分散水平，下列条件必须得到满足：剪切表面(辊子)之间的距离务必仔细调整好，并能够稳定下来，使辊筒之间的压力达到一个恒定的状态；辊筒的温度应严格控制，避免忽高忽低，影响体系的粘度，影响炭黑的分散；对要求生产高光泽、高分散、黑度深的制品时，注塑色粉调色，事先应对三辊机表面进行重点的清洗；在进行同样产品不同批号的生产时，务必对剪切表面(辊子)进行重新清洗。三辊机比较适合处理高粘度的浆料，不适合处理低粘度的浆料。

注塑色粉-注塑色粉调色-兴宏隆(推荐商家)由东莞兴宏隆塑胶材料有限公司提供。东莞兴宏隆塑胶材料有限公司 (szxhlong999489.1288.net.cn) 是从事“加工,销售,色母,色粉,抽粒,塑胶颜颜料”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:黄荣亮。同时本公司 (www.dgsemu88.com) 还是从事塑胶色粉,玩具色粉,拉丝色粉的厂家,欢迎来电咨询。

