

双轴数控深孔枪钻 巨泰机床质优价廉 双轴数控深孔枪钻厂家

产品名称	双轴数控深孔枪钻 巨泰机床质优价廉 双轴数控深孔枪钻厂家
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

德州市巨泰机床拥有大型机械加工设备9000mm龙门刨床、4000mm龙门刨床、1140×8000mm车床、数控镗床、大型数显断面铣、大型滚齿轮、机械加工中心等各类型磨床、车床、钻床、铣床，八十余台。深孔枪钻（ZK2102、ZK2103）等。

钻孔灌注桩的基础形式能适应不同的地质条件，双轴数控深孔枪钻多少钱，并且占用面积小、承载力高，但是钻孔灌注桩成桩技术要求高、灌注水下混凝土施工工序多、工艺复杂、工作量大、并需在较短时间内快速完成灌注工作，双轴数控深孔枪钻厂家，且隐蔽性强，双轴数控深孔枪钻供应商，施工过程受人为因素影响大，稍有疏忽，双轴数控深孔枪钻，就难免出现质量缺陷。

州市巨泰机床拥有大型机械加工设备9000mm龙门刨床、4000mm龙门刨床、1140×8000mm车床、数控镗床、大型数显断面铣、大型滚齿轮、机械加工中心等各类型磨床、车床、钻床、铣床，八十余台。深孔枪钻（ZK2102、ZK2103）等。了解深孔枪钻的产品特点：

枪钻可以钻削铸铁、碳钢、铜、铝合金、合金钢等，他将钻孔、镗孔、铰孔一次完成，一次走刀便可加工出高精度（IT8-11级）、精直线度（0.16-0.5mm/1000mm）、低粗糙度（Ra6.3-Ra0.8）孔。其钻削线速度达到30-100米/分以上。

深孔枪钻可以钻削铸铁、碳钢、铜、铝合金、合金钢等，他将钻孔、镗孔、铰孔一次完成，一次走刀便

可加工出高精度（IT8-11级）、精直线度（0.16-0.5mm/1000mm）、低粗糙度（Ra6.3-Ra0.8）孔。其钻削线速度达到30-100米/分以上。深孔枪钻主要用来钻削小孔直径，范围大于在1.5mm-38mm，钻孔的长径比是指：钻头直径X150倍。枪钻钻孔的长径比是指：钻头直径X150倍。能够方便的加工各种形式的深孔。

双轴数控深孔枪钻-巨泰机床质优价廉-双轴数控深孔枪钻厂家由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（www.dzjutai.com）为客户提供“深孔加工刀具,辅具有：标准深孔钻头,深孔镗头,滚压头,镗”等业务，公司拥有“巨泰”等品牌。专注于镗床等行业，在山东德州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张丽媛。