

# 广西铝合金压铸件 金华铝业供应商

产品名称	广西铝合金压铸件 金华铝业供应商
公司名称	镇江市金华铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市新区大港南233国道(葛丹公路89)号
联系电话	13905282589

## 产品详情

### 金属型铸造型腔的影响

由于金属型铸造没有退让性和无透气性等特点，金属型在充填和浇注过程中，型腔内的气体一方面随着铝液金属的充填被压缩;另一方面又被迅速强烈加热，引起压力升高，结果造成充型反压力，阻碍铝液金属充填型腔，当压力超过一定极限时，气体就可能冲破金属液流束的表层，通过内浇口向外逸出，破坏金属液连续流动，并造成强烈氧化，在气体穿越金属液时，如果受到初晶或凝固层的阻挡，便会留在金属液中形成气孔。当带有砂型的金属型铸造时，液体金属在充填过程中，砂型受到粘结剂分解以及涂料未烘干或金属型预热不充分的影响，都会增加型腔内的气体量，当型腔内的气体不能充分排出时，气体便滞留于铸件形成气孔，而部分残留气体则富集于铸型壁与金属液之间形成"气阻"，这些气阻则使铸件出现浇不足或冷隔缺陷。

铸造锌合金依铸造方法不同又分为压力铸造锌合金（在外加压力作用下凝固）和重力铸造锌合金（仅在重力作用下凝固）。

压力铸造锌合金 这种合金从1940年在汽车工业中应用以后，发展较快，产量剧增。在锌的消耗总量中，约有25%用来生产这种合金。最常用的合金系为Zn-Al-Cu-Mg系。

铝能细化晶粒，提高锌的强度和冲击韧性，并能明显地减轻熔融锌对铁容器的腐蚀，避免铸件与压铸模的焊合或粘连，使锌合金可在热室型压铸机中生产，以提高生产率。铝的适宜含量约为3.5~4.3%。

## 锌合金的一些知识 - 锌合金压铸机

### 锌合金的特点

- 1.比重大。
- 2.铸造性能好，可以压铸形状复杂、薄壁的精密件，铸件表面光滑。
- 3.可进行表面处理：电镀、喷涂、喷漆。
- 4.熔化与压铸时不吸铁，不腐蚀压型，不粘模。
- 5.有很好的常温机械性能和耐磨性。
- 6.熔点低，在385 熔化，容易压铸成型。

### 使用过程中须注意的问题：

1.抗蚀性差。当合金成分中杂质元素铅、镉、锡超过标准时，导致铸件老化而发生变形，表现为体积胀大，铝合金压铸件，机械性能特别是塑性显著下降，时间长了甚至破裂。

铅、锡、镉在锌合金中溶解度很小，因而集中于晶粒边界而成为阴极，富铝的固溶体成为阳极，在水蒸气（电解质）存在的条件下，促成晶间电化学腐蚀。压铸件因晶间腐蚀而老化。

### 2.时效作用

锌合金的组织主要由含Al和Cu的富锌固溶体和含Zn的富Al固溶体所组成，它们的溶解度随温度的下降而降低。但由于压铸件的凝固速度极快，因此到室温时，固溶体的溶解度是大大地饱和了。经过一定时间之后，这种过饱和现象会逐渐解除，而使铸件地形状和尺寸略起变化。

3.锌合金压铸件不宜在高温和低温（0 以下）的工作环境下使用。锌合金在常温下有较好的机械性能。但在高温下抗拉强度和低温下冲击性能都显著下降。

广西铝合金压铸件-金华铝业供应商由镇江市金华铝业有限公司提供。“铸件,锌合金压铸,铝合金压铸件”就选镇江市金华铝业有限公司（[www.dyhdpg.com](http://www.dyhdpg.com)），公司位于：镇江市新区大港南233国道(葛丹公路89)号，多年来，金华铝业坚持为客户提供好的服务，联系人：孔经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金华铝业期待成为您的长期合作伙伴！