

# 预制桩吊点 山东吊点 神力索具品质保障

|      |                     |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 预制桩吊点 山东吊点 神力索具品质保障 |
| 公司名称 | 山东神力索具有限公司          |
| 价格   | 面议                  |
| 规格参数 |                     |
| 公司地址 | 济宁经济开发区嘉诚路9号        |
| 联系电话 | 13853790126         |

## 产品详情

### 吊点

本公司始建于1965年，系全国外贸索具、锚链产品定点生产企业，产品出口已有近40年的历史。产品有锻造件，锚链，索具配件等，如：80级链条、80级索具配件、蝴蝶扣、花兰、旋转环、卸扣、强力环、卡头、子母环、双环扣、眼型钩、旋转钩、安全钩、链条调节器系列及各种货钩等2000余种产品。适用于各种工程起重机械、冶金矿山设备、港口铁路装卸、林业机械、电力设备、航空及海上、陆地运输、厂矿企业起重、吊装、牵引等。经过多年的发展，济宁神力索具有限公司已经成为国内索具行业生产级别高，焊接吊点，产品质量稳定，规格全的企业。本公司通过了ISO9001质量体系认证，是山东省企协和山东省科技厅认定的山东省现场管理样板企业和山东省高新技术企业。希望今后与国内外各界朋友进行更广泛的商务、技术和投资合作，共同发展。

神力索具公司诚邀世界各地的朋友来我公司参观、洽谈，共同开拓世界索具市场。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东神力索具有限公司

### 吊点

#### 焊接型吊点

1. 请根据需要选择合适的旋转吊环，请勿超过额定载荷，旋转吊环上 CrNiMo合金钢旋转吊环刻有额定载荷；

2. 在工件上攻螺孔以使吊环螺栓垂直安装于工件表面。螺纹孔应钻沉，以免吊环扭转时顶纹被胀大；
3. 工件表面必须平整，中间不得有间隙；
4. 请勿在吊环垫圈和工件表面之间加装垫物；
5. 安装完毕后，吊环U型栓的侧面不可碰触到被吊物或其它物体；
6. 起吊时，请匀速施加载荷，逐渐加力，勿施加冲击载荷及振动载荷；
7. 旋转吊环使用时，吊环螺栓可能会逐渐松动，预制桩吊点，必须重新规定扭矩再次调紧；顾应定期检查并调紧螺栓至推荐扭矩；
8. 旋转吊环必须使用专用专用螺栓与螺母；
9. 旋转吊环不适合满载时高速旋转.

### 卷扬机拖排滑移递送方法

在精馏塔吊装过程中，山东吊点，尾部要采取逐步递送的方法才可将塔体慢慢的竖立起来。实际施工中，采用了卷扬机牵引拖排滑移递送的方法。这种方法需要设计一只钢拖排，前面设置一台牵引卷扬机，后面设置一台拖尾卷扬机。该方法对设备滑行道路要求较高，道路不仅要压实，而且还要平整。在操作过程中，对吊装的整体协调和操作配合要求协调一致，以保证吊装过程的连续性和稳定性。

### 设备裙座加固措施

塔类设备一般重量重，直径大，起吊时尾部裙座受力集中。为了防止吊装过程中裙座的变形，必须对裙座的底部采取加固措施，增加三角支撑架或十字支撑架，减少吊装时裙座的变形，以免影响设备的就位速度。本精馏塔吊装时裙座底部的加固措施采用了十字支撑架型式

预制桩吊点-山东吊点-神力索具品质保障(查看)由山东神力索具有限公司提供。山东神力索具有限公司(www.shenlirigging.com)是山东 济宁,工业制品的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在神力索具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创神力索具更加美好的未来。