

直滑式电位器 灿星电子有限公司 直滑式电位器供应

产品名称	直滑式电位器 灿星电子有限公司 直滑式电位器供应
公司名称	东莞市灿星电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头虾尾田26号1楼、2楼
联系电话	13829115121

产品详情

当电位器使用时出现了转动噪声大的故障，别着急更换电位器，或者我们可以通过我们勤劳的双手去修理改造好它。

通常当电位器出现转动噪声大我们会通过清洗处理修理好它。具体清洗方法是：设法让纯酒精清洗液流到电位器内部的碳膜上，不断转动转柄，是使触点在碳膜上滑动，达到清洗碳膜和触点的目的。这种清洗可以在通电的情况下进行。在这里需要注意的是，一定要用纯酒精。然后转动转柄，直滑式电位器厂，试听噪声大小，指导其噪声消失为止。

电位器的相关介绍

电位器是具有三个引出端、阻值可按某种变化规律调节的电阻元件。电位器通常由电阻体和可移动的电刷组成。当电刷沿电阻体移动时，直滑式电位器厂家，在输出端即获得与位移量成一定关系的电阻值或电压。

电位器既可作三端元件使用也可作二端元件使用。后者可视作一可变电阻器，由于它在电路中的作用是获得与输入电压（外加电压）成一定关系得输出电压，因此称之为电位器。

1. 旋转电位器之电阻体大多采用多碳酸类的合成树脂制成，应避免与以下物品接触：氨水，其它胺类，碱水溶液，芳香族碳氢化合物，酮类，脂类的碳氢化合物，强烈化学品（酸碱值过高）等，否则会影响其性能。
2. 旋转电位器之端子在焊接时应避免使用水溶性助焊剂，否则将助长金属氧化与材料发霉；避免使用劣质焊剂，焊锡不良可能造成上锡困难，导致接触不良或者断路。
3. 旋转电位器之端子在焊接时若焊接温度过高或时间过长可能导致对旋转电位器的损坏。插脚式端子焊

接时应在 235 ± 5 ，3秒钟内完成，焊接应离旋转电位器本体1.5MM以上，焊接时勿使用焊锡流穿线路板；焊线式端子焊接时应在 350 ± 10 ，直滑式电位器，3秒钟内完成。且端子应避免重压，否则易造成接触不良。

电位器替换原则

电位器在经常使用很长时间后，可能会出现故障，需要替换新的电位器，大家知道如何正确的选择合适的电位器来替换原有的电位器吗？一般来说，直滑式电位器供应，替换电位器要遵循如下几个原则：

电位器体积、外形应与原电位器差不多；

阻值可以变化20%~30%。例如原电位器为470k Ω ，可以用510k Ω 的代换；

代用电位器的额定功率一般不得小于原电位器，假如电位器是用在信号控制电路（如音量、音调电位器）上，电位器的瓦数可以不考虑；

如果轴的长短与轴端面需处理加工（如锉斜而或锯短等），应在安装前进行，切不可在装在整机上后处理，以免损坏机件。

采购电位器需了解这些技术参数

采购电位器不单单是只知道个电位器型号就采购了，除了电位器的外型外，我们还应该了解一下结电位器的技术参数，以便选择正确的电位器应用于产品上。主要要了解如下这些，还不大清楚的采购朋友们可以关注一下。

电位器的主要参数有标称阻值、滑动噪声、额定功率、零位电阻、分辨率、耐磨性、阻值变化特性和温度系数等。

(1) 标称阻值、零位电阻和额定功率

标称阻值是电位器上标注的阻值，即电位器两定片端之间的阻值；零位电阻指电位器的较小阻值，即动片端与任一定片端之间较小阻值；电位器额定功率指在交、直流电路中，当大气压为87~107 kPa时，在规定的额定温度下长期连续负荷所允许消耗的较大功率。

直滑式电位器-灿星电子有限公司-直滑式电位器供应由东莞市灿星电子有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市灿星电子有限公司（www.sinostarvr.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品代理较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！