

## 0802滚珠丝杆 滚珠丝杆 新亿特吴越机械生产商

产品名称	0802滚珠丝杆 滚珠丝杆 新亿特吴越机械生产商
公司名称	丽水市吴越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区石牛路256号
联系电话	13600607888

### 产品详情

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

#### 滚珠丝杆螺母装滚珠其它方法

首先，滚珠丝杆，不推荐用户自行拆卸和安装螺母，特别是高导程滚珠丝杠。

在螺母意外脱落或你现在已经拆卸的情况下，1002滚珠丝杆，请按照以下方法把螺母重新安装上去：车制一个外径略小于螺杆滚道底径（小0.1mm左右）、内径略大于螺杆端部外径（大0.5~2mm）、长度长于螺母长度（长10~50mm）的空心套。

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

#### 丝杠支撑轴承间隙的检测与修理

如测量丝杠的百分表在丝杠正反向转动时指针没有摆动，说明丝杠没有窜动。如百分表指针摆动，说明丝杠有窜动现象。该百分表最大与最小测量值之差就是丝杠的轴向窜动的距离。这时，我们就要检查支撑轴承的背帽是否锁紧、支撑轴承是否已磨损失效、预加负荷轴承垫圈是否合适。如果轴承没有问题，只要重新配做预加负荷垫圈就可以了。如果轴承损坏，需要把轴承更换掉，重新配做预加负荷垫圈，再把背帽背紧。丝杠轴向窜动大小主要在于支撑轴承预加负荷垫圈的精度。丝杠安装精度最理想的状态是没有正反间隙，大导程静音滚珠丝杆，支撑轴承还要有0.02mm左右的过盈。

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

丝杆有高精度研磨加工的精密滚珠丝杠（精度分为从CO-C7的6个等级）和经高精度冷轧加工成型的冷轧滚珠丝杠轴承（精度分为从C7-C10的3个等级）。另外，为应付用户急需交货的情况，还有已对轴端部进行了加工的成品，可自由对轴端部进行追加加工的半成品及冷轧滚珠丝杠轴承。作为此轴承的周边零部件，在使用所必要的丝杠支撑单元、螺母支座、锁紧螺母等也已被标准化了，可供用户选择使用。

0802滚珠丝杆-滚珠丝杆-新亿特吴越机械生产商(查看)由丽水市吴越机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。丽水市吴越机械制造有限公司（[www.zntwuyue.com](http://www.zntwuyue.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!