

上饶脉冲控制仪厂家 脉冲控制仪厂家 鸿运机械加工厂

产品名称	上饶脉冲控制仪厂家 脉冲控制仪厂家 鸿运机械加工厂
公司名称	铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市铜陵县顺安镇新桥车站
联系电话	13965229280

产品详情

脉冲控制仪的运行效率

脉冲控制仪是适用于工业除尘设备行业的一种控制装置，它安装在除尘器中，实现信号控制滤袋进行循环清灰，是提高除尘器性能的控制设备。

被降为220V交流电压半波整流后，控硅和数码管有了脉冲输出和显示电压。脉冲信号输入到门控电路，去控制门输出的导通时间，同时也是控制可控硅的导通时间。

脉冲控制仪的类型很多，不同类型的产品应用也有着一定的区别，大多数都采用数字集成电路，这样可以保持设备性能的稳定性，对于提高除尘器的工作效率以及抗干扰能力有着显著提高，脉冲控制仪厂家，并且会设置短路保护装置，以避免设备因短路而造成损坏，南昌脉冲控制仪厂家，有效的提高了一起的使用寿命。

铜陵鸿运机械加工厂公司专注于生产标准化、高品质配件，提高产品质量，现在鸿运机械的脉冲控制仪已达到国际水平。如果想了解更多产品信息，欢迎致电鸿运机械了解详情，我们将诚挚的为您解答。

脉冲控制仪控制清灰的原理

很多厂家朋友都知道，脉冲控制仪是主要用于袋式除尘器进行清尘工作的装置，上饶脉冲控制仪厂家，

那么它的清灰方法是怎样的呢？现在常用的脉冲控制仪又有哪些呢？下面由鸿运机械带大家简单的了解下。

脉冲喷吹清灰的原理很简单，其实就是利用压缩空气经脉冲喷吹结构喷入滤袋形成空气波，使滤袋膨胀和冲击振动来进行清灰。通常气源压力为0.5-0.7MPa，喷吹间隔时间为60-180s，脉冲宽度(一次时间)为0.1-0.25s。其过滤风速一般为2-4m/min，九江脉冲控制仪厂家，相应阻力为1000-1500Pa。脉冲控制仪主要有三种，即无触点电动控制仪、气动脉冲控制仪和机械控制仪，使用最常见的为电动控制仪。

以上就是脉冲控制仪的清灰的原理，脉冲控制仪在袋式除尘器清灰时起着至关重要的作用。如果想了解更多产品信息，欢迎致电鸿运机械了解详情，我们将诚挚的为您解答。

脉冲控制仪是除尘器中的控制系统，它控制着脉冲阀信号输出的作用，通过控制脉冲间隔、脉冲宽度等参数，实现提高除尘效率的特点。许多人都对这些参数不太了解，下面小编就为大家介绍这些参数的含义是什么。

脉冲控制仪参数的含义：

- 1.提脉间隔：提升阀和脉冲阀之间的时间间隔；
- 2.脉冲宽度：脉冲工作时间；
- 3.阀间隔：两个脉冲阀之间的时间间隔；
- 4.周期间隔：一个周期结束到卸灰开始之间的时间间隔；
- 5.卸灰时长：卸灰工作时间；
- 6.卸灰间隔：卸灰间隔周期次数；
- 7.提升阀数：提升阀个数（室数）；
- 8.脉冲阀数：脉冲阀个数；有提升阀时为每个提升阀（室）下的脉冲阀数；
- 9.室间隔：一个提升阀（室）关闭到另一个提升阀（室）开启之间的时间间隔。

上饶脉冲控制仪厂家-脉冲控制仪厂家-鸿运机械加工厂由铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂提供。铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂（www.tlhyjx.com）为客户提供“除尘设备,滚筒筛,离心风机,皮带运输机,无轴滚筒筛”等业务，公司拥有“除尘设备,滚筒筛,离心风机,皮带运输机,无轴滚筒筛”等品牌。专注于除尘设备等行业，在安徽铜陵有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：葛经理。