

水电焊加工 衢州电焊 铜陵盈佳机械

产品名称	水电焊加工 衢州电焊 铜陵盈佳机械
公司名称	铜陵盈佳机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济开发区951号中小企业创业园1栋
联系电话	13913415898

产品详情

电焊的原理

电焊机将AC380V整流滤波逆变减压再整流，最后输出适合焊接的直流低电压（早期也有一些输出交流电压的焊机），一般被焊金属做为母材，焊机的两极一极接焊丝或焊条（TIG为自融合一般是钨极）另外一极接母材金属，两极哪边接正极取决于工艺是正接或是反接。焊机输出电压时焊丝和母材之间形成回路产生电弧，电弧能量使母材和焊丝融化并融合，衢州电焊，最后达到原子级别的融合。如想了解更多电焊加工的相关信息，欢迎来电详询。

电焊机日常维护和保养

检查电缆连接处的螺钉紧固，平垫、弹垫齐全，无生锈氧化等不良现象。

检查接线处电缆外露长度小于10mm。

检查焊机输出接线规范、牢固

检查电缆连接处的螺钉紧固，平垫、弹垫齐全，无生锈氧化等不良现象。

检查接线处电缆外露长度小于10mm。

检查电缆连接处要可靠绝缘，用胶带包扎好。

电源线、焊接电缆与电焊机的接线处屏护置是否完好。

如想了解更多电焊加工的相关信息，欢迎来电详询。

什么叫熔深？答：在焊接接头横截面上，水电焊加工，母材熔化的深度。

什么叫焊接位置？有几种形式？

答：熔焊时，电焊半成品加工，焊件接缝所处的空间位置。有平焊、立焊、横焊和仰焊等形式。

什么叫向下立焊和向上立焊？

答： 1 立焊时，电弧自上向下进行的焊接—叫向下立焊。如：纤维素焊条向下立焊；CO₂向下立焊等。

2 立焊时，电弧自下向上进行的焊接—叫向上立焊。

如想了解更多电焊加工的相关信息，欢迎来电详询。

水电焊加工-衢州电焊-铜陵盈佳机械(查看)由铜陵盈佳机械有限责任公司提供。铜陵盈佳机械有限责任公司(www.tlyjx.cn)实力雄厚，信誉可靠，在安徽 铜陵 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领铜陵盈佳机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！