

# 宣城电焊 电焊活外发加工 铜陵盈佳机械

产品名称	宣城电焊 电焊活外发加工 铜陵盈佳机械
公司名称	铜陵盈佳机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济开发区951号中小企业创业园1栋
联系电话	13913415898

## 产品详情

### 电焊焊接设备

什么叫焊接电源？

答：电焊机中，供给焊接所需的电能并具有适宜于焊接电气特性的设备称为焊接电源。

为什么电弧长度发生变化时，电弧电压也会发生变化？答：由弧焊电源的外特性所决定的，电弧越长，电弧电压越高；电弧越短，电焊条加工，电弧电压越低。

什么叫电弧挺度？答：在热收缩和磁收缩等效应的作用下，电弧沿电极轴向挺直的程度。

如想了解更多电焊加工的相关信息，欢迎来电详询。

### 如何消除电焊作业现场的事故隐患

防触电原理分析如下：

外壳不接地的情况：在电焊机绝缘损坏时焊机外壳将带有电压，宣城电焊，如果这时有人触及焊机外壳，人体与大地及电源中性点工作接地线(三相四线制系统中性点一般都接地)构成回路，如上图中带箭头虚线所示，电流将通过人体造成触电事故。

外壳接地的情况：电焊机绝缘损坏焊机外壳带电时，焊机外壳经外壳接地线直接与大地接通构成短路回路(如上图中不带箭头的虚线)，这个短路电流将使电源的保护装置(自动开关、熔断器或熔丝)动作，使电

焊机的电源断开。电源未切断之前，即使有人接触焊机外壳，由于外壳接地线的电阻几乎为零，几乎没有电流通过人体，也可起到保护人身安全的作用。

如想了解更多电焊加工的相关信息，欢迎来电详询。

检查电缆连接处的螺钉紧固，平垫、弹垫齐全，无生锈氧化等不良现象。

检查接线处电缆外露长度小于10mm。

检查焊机输出接线规范、牢固

检查电缆连接处的螺钉紧固，电焊加工件，平垫、弹垫齐全，无生锈氧化等不良现象。

检查接线处电缆外露长度小于10mm。

检查电缆连接处要可靠绝缘，用胶带包扎好。

电源线、焊接电缆与电焊机的接线处屏护置是否完好。

如想了解更多电焊加工的相关信息，欢迎来电详询。

宣城电焊-电焊活外发加工-铜陵盈佳机械(优质商家)由铜陵盈佳机械有限责任公司提供。铜陵盈佳机械有限责任公司(www.tlyjx.cn)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！