

白酒玻璃瓶厂 玻璃瓶厂 金诚包装

产品名称	白酒玻璃瓶厂 玻璃瓶厂 金诚包装
公司名称	郓城县金诚包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东郓城县经济开发区
联系电话	13953085245

产品详情

玻璃瓶也有它的缺点，如重量大、运输存储成本较高、不耐冲击等。玻璃瓶的主要原材料是天然矿石、石灰石等。玻璃瓶具有高度的透明性及抗腐蚀性，白酒玻璃瓶厂，与大多数化学品接触都不会发生材料性质的变化。其制造工艺简便，造型自由多变，硬度大，耐热、洁净、易清理，并具有可反复使用等特点。首先要设计确定并制造模具，玻璃瓶原料以石英砂为主要原料，玻璃瓶厂，加上其他辅料在高温下溶化成液态，然后精油瓶注入模具，棕色玻璃瓶厂，冷却、切口、回火，就形成玻璃瓶。琉璃瓶一般有刚性标志，标志也由模具形状制成。玻璃瓶的成型按照制作方法可以分为人工吹制、机械吹制和挤压成型三种。玻璃瓶按照成分可分为以下几种：一是钠玻璃二是铅玻璃三是硼矽玻璃。

玻璃酒瓶作为白酒行业的包装产品，近年来崛起速度快。据分析认为，玻璃酒瓶能够有效阻隔酒类和氧气以及其他气体之间的接触，还能够阻止白酒味道的挥发。玻璃酒瓶是酒类行业的包装的不二选择。可是即便是玻璃酒瓶仍旧会有许多因素影响其质量。玻璃酒瓶质量会受到哪些因素的影响：一、模具因素。玻璃模具的设计质量将直接决定玻璃酒瓶的质量。一个成功的模具将会使玻璃酒瓶生产误差降低到小。而一个不成功的玻璃酒瓶模具不但无法满足客户的需求，而且会造成资源和成本的浪费。二、企业技术因素。一个玻璃酒瓶生产厂家的技术力量是一个玻璃酒瓶生产成功与否的硬实力。消费者在选择生产厂家的时候应该尽量选择生产规模达，生产技术、企业文化和经营理念比较前卫的生产厂家。这样的生产厂家往往信誉好，口碑好。

生产白酒瓶应注意哪些环节？

在明确玻璃瓶模版设计方案健全的前提条件下。依据早已设计方案好的料方单，可调料并开展大批量生产。通常玻璃的关键原材料有：石英沙、长石、碳酸氢铵、白云石等。

最后、原材料熔制

严格执行料方单配置好原材料后，将选好的原材料历经高温加温超过匀称、0的液体（玻璃液）。全部加

温和熔制的全过程都会熔窑内开展。玻璃原料在池窑或池炉内承受火苗加温，其温度大概在1550~1600°C上下。

最后、商品成形

白酒瓶的成形方法，可分成人工服务成形和机械设备成形。将历经火苗加温的玻璃液体放进模具中制成顾客所规定的白酒瓶的样子。白酒瓶成形的全过程，务必在必须的温度范围之内进行。在这一温度范围之内，玻璃由液体转为可塑形状在变为延性固态硬盘。

退换货水冷却

退换货水冷却是白酒瓶玻璃酒瓶制做的后一条加工工艺，立即危害白酒瓶水冷却生产制造的品质，蜂蜜玻璃瓶厂，是不是出现冷爆状况。白酒瓶在成形全过程中承担了猛烈的温度和样子的转变，而这类转变通常在白酒瓶中留有焊接应力。而焊接应力则大幅度降低了玻璃钢制品的抗压强度和可靠性。因此白酒瓶成形后务必在某每段温度范围之内开展隔热保温或迟缓减温，以减少焊接应力值，进而白酒瓶的品质。

白酒玻璃瓶厂-玻璃瓶厂-金诚包装由郓城县金诚包装有限公司提供。白酒玻璃瓶厂-玻璃瓶厂-金诚包装是郓城县金诚包装有限公司（www.ycjcbz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理。同时本公司（www.sdbljpc.com）还是从事烤花玻璃瓶，喷涂玻璃瓶，烫金玻璃瓶的厂家，欢迎来电咨询。