

金聚金属粉末压制成型 生产粉末冶金工具配件厂

产品名称	金聚金属粉末压制成型 生产粉末冶金工具配件厂
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

粉末冶金工具配件的发展前景

机械零部件的国际采购已成趋势，中国具有相对廉价的劳动力和原材料资源，必然会成为国际采购对象，这为中国机械通用零部件产品下一步占领更大的海外市场提供了机会。但由于我国多数出口产品档次低、技术含量不高，因此尽管出口量很大，创汇额却不高。出口产品的技术含量及质量有待进一步提高。

相关部门还指出，近年机械通用零部件进口增长速度快于出口增长速度的现象值得关注。我国既是机械通用零部件生产和制造大国，同时也是消费大国，很多技术水平高的产品，国内不能制造要依赖进口。如轿车用自动变速箱，价格昂贵，全部要进口，粉末冶金工具配件生产商，汽车用紧固件也有类似情况。所以调整产品结构，提升产品档次与水平仍是全行业的重头戏。

山东金聚粉末冶金有限公司先后多次参与国家攻关计划、火炬计划、中小型企业创新和省、市科技发展计划等课题研究。目前已达到注射成型300吨和压制成型500吨的年生产能力，开发的钨合金、铁基、陶瓷、铜基、不锈钢、柯伐合金等系列粉末冶金产品，广泛应用于汽车、内燃机、渔具、医疗器械、工具、石油钻井、等领域，产品远销美国、印度、澳大利亚、日本、台湾及欧洲等许多国家和地区，加工粉末冶金工具配件，受到国内外广大客户的一致好评。

粉末冶金工具配件

粉末冶金工艺可用低廉的成本生产传统制造方法难以生产的零件，在国民经济中的地位愈来愈重要。随着粉末冶金零件向复杂化、微型化、精密化方向发展，对粉末冶金零件的制造提出了更多的、新的挑战。生坯加工是解决粉末冶金烧结件加工难题的重要发展方向。将生坯压制成形、加工、烧结视为整体从而进行全工序的协同制造；提高生坯高速压制时模具的耐冲击性能和性能以及揭示生坯加工切削机理的研究是粉末冶金生坯加工发展的需要。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

目前，采用手工操作的方式去除毛刺在相当大的范围内依然存在，使用的工具主要有毛刷、锉刀、等，存在2个方面的缺点：

- 1、去除毛刺的质量难以控制，凭操作经验判断；
- 2、生产效率不高，每次只能加工1个产品，劳动强度大，生产成本低，难以实现大规模生产，主要用于新产品试制、小批量生产，生产粉末冶金工具配件厂，以及在烧结前去除由模具本身缺陷造成的飞边。

山东金聚粉末冶金有限公司采用光饰去毛刺

光饰机主要分为振动光饰机、离心光饰机、磁力光饰机、流动光饰机、滚桶光饰机共5大类，其中振动光饰机、滚筒光饰机已广泛应用于粉末冶金行业。振动光饰机通过振动电机做激振源，使工作筒体产生三元振动，将工件与研磨石、研磨剂等密切均匀混合，随着机器高频率的振动，工件和研磨介质呈螺旋涡流状滚动，以研磨切削或抛光工作物表面。磨料选择根据零件的材料、硬度、形状及表面粗糙度等级而定。滚筒光饰机采用水平式回转桶，桶内分有无披覆内衬，内桶覆PU胶，青岛粉末冶金工具配件，可耐酸碱、耐磨，又可防工件碰撞。桶内无披覆内衬，加强了切削力，磨削效果更加明显，适用于粉末冶金淬火件。桶身可任意回转，有适当的斜度，下料方便，是研磨抛光机中较经济的抛光机。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

金聚金属粉末压制成型-生产粉末冶金工具配件厂由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司（www.sdjinju.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.whfmyj.com）还是从事山东粉末冶金，粉末冶金工具配件，粉末冶金渔坠的厂家，欢迎来电咨询。