

box替换自动化 自动化 威海丰兴打印自动化

产品名称	box替换自动化 自动化 威海丰兴打印自动化
公司名称	威海丰兴电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高区火炬路221-2号-101
联系电话	13963166976

产品详情

尽管非标自动化设备行业整体呈现一个明显的趋势，非标自动化设备市场空间广阔，甚至一些传统行业将有可能成为市场潜力，但我们的非标自动化设备，有较大企业的数量，但其规模小，技术更为落后等缺点同质化决定了企业的只有把资金，人力资源，市场均衡应对的三大挑战协调好，才有可能生存。冷静下来，苦练内功，始终坚持以良好的信誉至上，顾客至上，质量至上，服务于每一个客户，提供从程序，加工和装配的综合解决方案，这才是一种能使我国非标自动化设备企业的发展前景更好的最可靠的方法。

这里威海丰兴电子 将产品拧螺丝工序一分为二，可很好解决空间狭窄且螺丝孔距较近的问题，采用转盘式方案可实现多工位同步作业，即两个拧螺丝工序同时进行，打印自动化，即可实现在同一时间拧好所有螺丝。

如14颗螺丝的产品，box替换自动化，工人放置好产品后，转盘转送至一道拧螺丝工序，拧好8颗螺丝，员工在放置第二件产品，同时拧好8颗螺丝的产品工位被送至第二道拧螺丝工序，一次拧6颗螺丝，依次循环，同步圆周作业，各个工序同时进行，员工仅需放置产品即可，设备可在同一时间自动拧好14颗螺丝，有效的解决的螺丝孔间距近及空间狭小的问题，设备整体方案如图，设备体积并不太大，可放置在流水线旁，一人作业即可在3秒左右完成14颗螺丝的紧固工作，仅需简单的取放产品。

此方案仅针对螺丝数量多且螺丝孔间距较近的产品设计。

威海丰兴自动冲压拌料机

保持器生产作业线，原来下料、成型和整形等工序的上下料，自动化，一直是手工操作，生产效率低，

劳动强度大，安全系数小，同时对操作工人的熟练程度和技术水平要求较高，因而影响了产品质量的提高和生产潜力的发挥，并且时常发生事故。基于上述原因，组装检查自动化，我们设计了一种简易、实用的随动式接料装置。工作原理楔铁7固定在冲头上，随其上下运动。当冲头向下运动时，楔铁7与轴承6接触，使接料架5绕接料支杆3轴作转动，将冲裁件送出。

box替换自动化-自动化-威海丰兴打印自动化(查看)由威海丰兴电子有限公司提供。威海丰兴电子有限公司(www.whfengxing.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。威海丰兴——您可信赖的朋友，公司地址：威海市高区火炬路221-2号-101，联系人：蔡振堂。