

卓和塑模 滚塑模具厂家 舟山滚塑模具

产品名称	卓和塑模 滚塑模具厂家 舟山滚塑模具
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

聚乙烯滚塑工艺过程中的冷却控制

在冷却过程中，聚乙烯熔体的温度将从200 降至接近室温，聚乙烯的分子将从无序的状态转变为较为有序的晶态。结晶的过程需要一定的时间，结晶的速度和聚乙烯熔体的粘度有关。当聚乙烯熔体被迅速冷却时，聚乙烯熔体的粘度迅速增加，使其晶粒的生长受到阻碍，从而影响聚乙烯的结晶度。当结晶度不同时，聚乙烯制品的密度就不同，物理性能也将有所差别。由此，急速冷却的聚乙烯滚塑制品具有较低的密度，锻铝滚塑模具，而缓慢冷却的制品则具有较高的密度。当然，滚塑模具厂家，制品冷却越慢，其生产周期越长，成本越高。用于滚塑生产的聚乙烯粉末本身具有一定的密度，滚塑模具，它决定于材料的生产厂家。但经过滚塑生产后，由于冷却速度的不同，聚乙烯滚塑制品的密度将发生一定的变化。

谈滚塑钢板模和铝模优缺点

也许有人问，到底是铝模好还是钢板模好？我只能说，譬如你要去买双鞋，舟山滚塑模具，你认为是运动鞋好还是皮鞋好？当然，只有适合自己的才是好的，根据个人喜好或用途我们会选择不同类型的鞋子了。那么对于滚塑钢板模和铝模孰优孰劣的争论是不是就可以告一段落了，看来答案只有一个，只要是适合就是好的。所以，在模具开发之初，你的客观的正确的理性的选择才是主要的。

然在滚塑产品开发之初，根据所要开发的产品特性，我们还是要慎重考虑选择何种类型的滚塑模具，这一点很关键。

滚塑产品成型注意问题

从滚塑机的加热方式来看，目前常用的只有两大类，直火和热箱加热式。

生产大型制品多用直火加热，即直火加热摇摆式滚塑机；生产中小型制品多采用热箱加热，最常见机型

是热箱加热摇摆式滚塑机、热箱加热2臂梭式滚塑机、3-4臂塔式滚塑机，热箱加热"蚌"式滚塑机近几年发展较快。

苏州卓和塑模科技有限公司专业从事于滚塑模具滚塑制品开发和生产，欢迎大家来电咨询！

卓和塑模(图)-滚塑模具厂家-舟山滚塑模具由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司(www.zhroto.com)是一家从事“各类滚塑模具，滚塑产品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“卓和塑模”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使卓和塑模在工业制品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！