

徐州市半球焊合 佰诚 半球焊合价格

产品名称	徐州市半球焊合 佰诚 半球焊合价格
公司名称	商丘佰诚金属结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市虞城县工业区
联系电话	15518655767 15518655767

产品详情

压力容器的品种划分

压力容器按在生产工艺过程中的作用原理，分为反应压力容器、换热压力容器、分离压力容器、储存压力容器。

(1)反应压力容器（代号R）：主要是用于完成介质的物理、化学反应的压力容器，半球焊合价格，如反应器、反应釜、分解锅、硫化罐、分解塔、聚合釜、高压釜、超高压釜、合成塔、变换炉、蒸煮锅、蒸球、蒸压釜、煤气发生炉等。

(2)换热压力容器（代号E）：主要是用于完成介质的热量交换的压力容器，徐州市半球焊合，如管壳式余热锅炉、热交换器、冷却器、冷凝器、加热器、消毒锅、染色器、烘缸、蒸炒锅、预热锅、溶剂预热器、蒸锅、蒸脱机、电热蒸汽发生器、煤气发生炉水夹套等。

(3)分离压力容器（代号S）：主要是用于完成介质的流体压力平衡缓冲和气体净化分离的压力容器，如分离器、过滤器、集油器、缓冲器、洗涤器、吸收塔、铜洗塔、干燥塔、汽提塔、分汽缸、除氧器等。

(4)储存压力容器（代号C，其中球罐代号B）：主要是用于储存、盛装气体、液体、液化气体等介质的压力容器，半球焊合报价，如各种型式的储罐。

封头拉伸液压机及生产线主要由主机、拉伸缸、压边缸、上料装置、对中装置、顶出旋转装置、旋臂机构、下料装置、成品小车、坯料小车、液压系统、电气系统、润滑系统、冷却系统等部分组成。其中主机包括上横梁、下横梁、立柱、螺母、拉伸滑块、压边滑块、移动工作台等。其机身通过16个螺母、四根立柱连接成具有足够刚度和强度的封闭结构，拉杆采用液压预紧方式紧固，确保整机刚性。

旋臂机构：通过变频调速电机加减速机和齿轮传动，将它的动力传入旋臂装置，使得该装置绕立柱转动，半球焊合多少钱，将成形后的冷压封头从液压机的中部送至液压机外侧。

下料装置：由旋臂机构送至液压机外侧的冷压封头经该装置中的取料机构取出，分别送至下料工位 和下料工位 ，通过质量检测和码垛后由出料小车运出。

封头拉伸液压机液压系统的动力部分由上下三个油箱组成。上油箱布置于上梁后部或置于上梁顶部，为设备拉伸油缸和压边油缸提供动力油。徐州市半球焊合-佰诚-半球焊合价格由商丘佰诚金属结构有限公司提供。商丘佰诚金属结构有限公司（www.tz1288.com）位于河南省商丘市虞城县杜集镇工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前佰诚在电焊设备与器材中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。佰诚取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。佰诚全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。