

# 镇江电机蜗杆 电机蜗杆报价 苏通机械

产品名称	镇江电机蜗杆 电机蜗杆报价 苏通机械
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

## 产品详情

### 维修CNC加工中心精度差丝杆间隙大

CNC加工中心加工尺寸不准有异常声音，床台抖动是由于长时间工作磨损引起滚珠丝杆螺母松动没有预压。可能引起加工各种不良品！一般在加工中心上出现以下问题：加工尺寸一会大一会小、加工光面有刀纹、移动时有异常声音、加工孔位不准、深度时深时浅、重复重位精度差、反向间隙大、做的产品直角不直、正常参数加工不是偏大就是偏小。发生以上问题有可能是CNC加工中心丝杆螺母松动，没有预压所引起。

### 滚珠丝杆维修流程

#### 1.拆开查看。

将回珠器取出螺母，从其设备孔内相继将gang珠也全部取出，电机蜗杆报价，松开联接零件，拆下坏螺母（另一螺母未损坏，不拆）。发现丝杆、螺母的有些滚道、回珠器滚道被揉捏变形，单个gang珠割裂，所以gang珠不能在滚道内正常翻滚。

#### 2.研磨。

丝杆未危害处，三周均匀沾15-20个gang珠，作为研具。将全部取出gang珠的螺母清洁后，试验拧入，电机蜗杆价格，感受稍紧。

#### 3.零件修整。

各零件清洁后详细查看受伤状况。用锉刀，油石拾掇变形部位，特别是因揉捏而高出原位的凸起有些：丝杆上严峻变形的前两圈螺纹用车床车削成光滑外圆，使其直径小于或等于丝杠小径，锐边倒钝。

## 滚珠丝杠与直线电机之间的区别分析

### (1)速度

滚珠丝杠的速度为120m/min，加速度为1.5g；而直线电机，镇江电机蜗杆，它的速度为300m/min，加速度为10g。速度的控制，直线电机的响应更快，且调速范围更宽，电机蜗杆多少钱，可以达到1:10000，而“旋转伺服电机+滚珠丝杠”则是不及。

### (2)精度

在定位精度、重现精度以及精度方面，直线电机要比“旋转伺服电机+滚珠丝杠”更胜一筹。前者的定位精度为0.1um，后者的定位精度为2.5um。

### (3)价格

直线电机的价格要比“旋转伺服电机+滚珠丝杠”高很多，从而限制了直线电机的更广泛使用。

镇江电机蜗杆-电机蜗杆报价-苏通机械(推荐商家)由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司(www.wuxistjx.com)在气动元件这一领域倾注了无限的热忱和热情，苏通机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：龚经理。