

无锡苏通机械有限公司 炮塔丝杆 丝杆

产品名称	无锡苏通机械有限公司 炮塔丝杆 丝杆
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

滚珠丝杆的作用：

滚珠丝杆对机床运动有着无法替代的作用，因为它在其中起到一个主导作用，梯形丝杆，使得滚珠丝杆有着很大的发展空间。滚珠丝杆早在18世纪就被欧洲人发明，但当时的直线电动机气隙过大导致效率很低，无法应用。只能简单的处理一些实验上的问题，不能投入实战中应用，1970年科尔摩根也推出过，主要是因为成本问题，使其很难被投入使用。

滚珠丝杠螺母与法兰是如何连接的？

滚珠丝杠螺母一般情况下螺母和法兰是一体的，不需要特别连接，只有很少一部分，炮塔丝杆，是在螺母体上面加工螺纹，然后将法兰连接上，如果滚珠丝杠副的螺母上也有法兰，只需将螺母上的法兰和螺母座的法兰用螺纹紧固即可。如果滚珠丝杠副螺母上没有法兰，丝杆加工，可以看看螺母表面是否有键槽或是螺纹，可以通过键或是锁紧螺母连接到螺母座上。

滚珠丝杠上的螺母上有螺纹过孔可以同工件螺孔用螺栓相连。连接方式：

- 1、通过螺母法兰和螺母座连接，用螺栓锁紧；
- 2、螺母放进螺母座里面，通过键固定；
- 3、把螺母旋进螺母座的螺纹里。

丝杆的加工

丝杆的加工，以前主要是采用车削加工，其工艺路线为：

冷拔 滚花 车螺纹 校正 钻孔 切断 倒角。

这种工艺虽然可行，但是存在着一定的缺点，丝杆，为效率低、成本高，并且在加工过程中容易使丝杆发生变形，有些还不能用这种工艺进行加工，因此带有一定的局限性。

经过改造后，现在的工艺为：

冷拔 滚花、铣丝 校正 钻孔、切断 倒角。

经过改造后，丝杆的表面粗糙度变小了，并且由切削力所带来的振动也减小了，但另一方面，对于小径工件来讲，它的螺距累积误差则是增加了，这点要特别注意。

无锡苏通机械有限公司(图)-炮塔丝杆-

丝杆由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司（www.wuxistjx.com）是江苏无锡，气动元件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏通机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏通机械更加美好的未来。