

郑州共驰机械销售混凝土搅拌设备HZS60混凝土搅拌站配料机

产品名称	郑州共驰机械销售混凝土搅拌设备HZS60混凝土搅拌站配料机
公司名称	郑州市共驰机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市上街区金华路1号
联系电话	037164393095 18736028595

产品详情

郑州市共驰机械设备有限公司专业生产销售各种型号混凝土搅拌设备混凝土搅拌站Concrete mixing plant

混凝土搅拌站主要由搅拌主机、物料称量系统、物料输送系统、物料贮存系统和控制系统等5大系统和其他附属设施组成。由于楼骨料计量与站骨料计量相比，减少了四个中间环节，并且是垂直下料计量，节约了计量时间，因此大大提高了生产效率。同型号的情况下，搅拌楼生产效率比搅拌站生产效率提高三分之一。比如:HLS90楼的生产效率相当于HZS120站的生产效率，HLS120楼的生产效率相当于HZS180站的生产效率，HLS180楼的生产效率相当于HZS240站的生产效率。

搅拌站的规格大小是按其每小时的理论生产来命名的，目前我国常用的规格有:HZS25、HZS35、HZS50、HZS60、HZS75、HZS90、HZS120、HZS150、HZS180、HZS240等。如: HZS25是指每小时生产能力为25立方米的搅拌站，主机为双卧轴强制搅拌机。若是主机用单卧轴则型号为HZD25。

作用.

混凝土搅拌站是用来集中搅拌混凝土的联合装置，又称混凝土预制场。由于它的机械化、自动化程度较高，所以生产率也很高，并能保证混凝土的质量和节省水泥，常用于混凝土工程量大、工期长、工地集中的大、中型水利、电力、桥梁等工程。随着市政建设的发展

，采用集中搅拌、提供商品混凝土的搅拌站具有很大的优越性，因而得到迅速发展，并为推广混凝土泵送施工，实现搅拌、输送、浇筑机械联合作业创造条件。

特性

混凝土搅拌站是由搅拌主机、物料称量系统、物料输送系统、物料贮存系统、控制系统五大组成系统和其他附属设施组成的建筑材料制造设备，其工作的主要原理是以水泥为胶结材料，将砂石、石灰、煤渣等原料进行混合搅拌，最后制作成混凝土，作为墙体材料投入建设生产。混凝土搅拌站自投入使用以来，在我国建筑建材业一直发挥着重要作用，当然这也是混凝土搅拌站本身所具备的优越的特性所决定的。

混凝土搅拌站主要分为砂石给料、粉料给料、水与外加剂给料、传输搅拌与存储四个部分，设备通身采用整体钢结构铸造，优质H型钢不仅外观美观大方，还加强了混凝土搅拌站的整体结构强度，设备安装便捷，可应用于各种复杂的地形结构。

混凝土搅拌站拥有良好的搅拌性能，设备采用螺旋式双卧轴强制式搅拌主机，不仅搅拌机能强，对于干硬性、塑性以及各种配比的混凝土均能达到良好的搅拌效果。且搅拌均匀，效率高。

混凝土搅拌站不仅具有优良的搅拌主机，还具备各种精良配件，如螺旋输送机、计量传感器、气动元件等，这些部件保证了混凝土搅拌站在运转过程中高度的可靠性，精确的计量技能以及超长的使用寿命。同时，混凝土搅拌站各维修保养部位均设有走台或检梯，且具有足够的操纵空间，搅拌主机可配备高压自动清洗系统，具有功能缺油和超温自动报警功能，便于设备维修。

混凝土搅拌站拥有良好的环保机能，在机器运转过程中，粉料操纵均在全封闭系统内进行，粉罐采用高效收尘器/雾喷等方法大大降低了粉尘对环境的污染，同时混凝土搅拌站对气动系统排气和卸料设备均采用消声装置有效地降低了噪音污染。

分类

一般来说，混凝土搅拌站分为固定搅拌站与移动搅拌站两大类，这也是目前很多生产厂家在生产时首先区分的分类。固定搅拌站目前大部分也采用了模块化易拼接设计，主要用于大型商品混凝土厂家，或者混凝土构件相关生产厂家之中，可以用于大型工程建设之中，特点就是生产能力强，工作稳定抗干扰性好。而移动搅拌站由一个拖挂单元牵引，机动性好，使生产更加灵活，一般用于各种中小型临时施工项目，外租自用皆可。

按照用途分，可以分为商品混凝土搅拌站和工程混凝土搅拌站，商品搅拌站是以商用目的为主的混凝土搅拌站，应该具备高效性，和经济性，同时满足环保型要求，工程搅拌站以自用为目的，要考虑与自身工程是否相符合。

按照布置工艺分，一般分为一阶式和二阶式，一阶式指一次性将砂石骨料，水泥等，提升至搅拌站楼顶料仓，各种物料按照生产流程自上而下进行，最终从底层出料，多见于搅拌楼。这样的搅拌站，自上而下分为，料仓层，称量层，搅拌层，出料层，搅拌效率非常高，不过建设难度大，拆迁不便，投资成本高，而二阶相对于一阶而言，将骨料称量后再次提升搅拌机，虽然占地大，搅拌效率略低于一阶式，不过拆装方便，制造成本低，安装容易，被广泛使用，而且改进过后的二阶式搅拌站生产能力可以媲美一阶式。

按照搅拌机数量分，搅拌站又可以分为单主机站与双主机搅拌站，双主机搅拌站的型号名称为2HZS系列混凝土搅拌站，如2HZS25混凝土搅拌站表达的意思是搭配2台JS500搅拌主机的双主机搅拌站理论生产率为 $2*25m^3/h$ ，双主机搅拌站是对同型号搅拌站的很好补充

按称量方式分，可以分为独立称量和累计称量方式，单独称量会为每一物料配备单独的称量单元，各个物料称量之后，再加入搅拌机内部搅拌，这种称量方法精度高，但是设计复杂，造价高;累计称量是将所有骨料全部加入统一料斗内，较容易产生误差的累积，对最终生产不利，而且配料仓数越多，越容易出现偏差，不适合大型工程使用。不过结构设计简单，造价便宜

选购要点

1.施工混凝土的性能标号;由此来选择用什么样的搅拌主机。如水利工程则必须选用强制搅拌主机。另外，还应根据可搅拌混凝土物料种类选配配料站及贮料仓。

2.施工混凝土的任务量及其工期;用此两项参数来选择用多大规格的搅拌站。设混凝土总任务量为M;混凝土浇注天数为T;每天工作小时数为H;利用系数为K，则应选用搅拌站的规格 $X=M/(T*H*K)$ ，其中K为0.7-0.9。在选用中还要考虑成品混凝土的运输状况。如:是直接泵送还是车辆输送。输送车辆的容积也是决定搅拌站型号的重要依据。

3.施工环境和施工对象;在选择购买混凝土搅拌站时，应充分考虑施工对象和施工环境的影响，从而保证施工顺利和施工质量。在下列情况下我们建议您最好有备无患。

4.当工地需一次性浇注的量较大，质量要求较高，且附近没有可增援的搅拌站时，最好选择两台规格小一点的搅拌站，或者选择一主一副的双机配制。

5.当工地交通不便，维修人员进出工地需要花费大量时间时，最好选择用相同较小规格的双机站，或准备足够的备件，从而保证施工进度顺利。

6.当施工地较分散，但工地之间距离不太远，混凝土搅拌运输车的输送半径不超过半小时车程，自卸车输送不超过10分钟车程。最好采用多工号集中搅拌，以提高搅拌站的利用率和施工经济效益。

7.操作人员素质;一般来说，小型搅拌站结构较简单，控制系统也较简单,所以对操作维修人员要求较低。而较大的站结构复杂，自动化程度高，因此对操作人员的要求也较高。所以您在购买搅拌站时除考虑前面几项因素之外，还应考虑本条因素。

8.配制选择;在一般情况下，生产厂家有成熟的产品配制，如规格、数量、品种等。您在产品订购时可提出您的特殊要求。我们会尽力满足您的要求。但是在选购产品时切忌贪大求全，这样会造成经济上不必要的浪费。另外在选购产品时除参照不同生产厂家的价格以外，还应特别注意不同厂家的配制清单。除上述的规格、品种和数量外，最重要的是配套件的生产厂家。综以上逐条，您总能选择最合适您的机型。在选择机型时不要追求最好的，而应追求最合适和满足您需求的，因为这样的选择才是最经济和最有效的。

配备

1、便道行驶速度:24 km/小时，以往返运距24 km为例计算。

2、砼搅拌运输车装料时间:HZS120机1/6小时/车，HZS90机7/30/小时。

3、砼搅拌运输车卸料时间:5分钟。

4、每完成1车砼运送:HZS120机需要1.25小时，HZS90机需要1.32小时。

5、6小时内能运送车数:HZS120机 $6 \times 1/1.25 = 5$ (车)，HZS90机 $6 \times 1/1.32 = 4$ (车)。

6、6小时内完成梁浇灌砼320 m³，需要运送车数: $320 \times 1/6.5 = 50$ (车)。

7、砼搅拌运输车的配备应考虑由于便道运输应留有一定的空罐率。HZS120搅拌站，主机容量为2m³，宜配9 m³砼搅拌运输车，以便装4盘料。运距约12KM，6小时内完成梁浇灌砼320 m³，宜配10~11砼搅拌运输车。

8、HZS90搅拌站主机容量为1.5 m³，宜配8 m³砼搅拌运输车，以便装5盘料。HZS90+HZS120搅拌站，宜配8

m³砼搅拌运输车，以便装4盘料。运距12KM，6小时内完成梁浇灌砼320
m³，宜配13~14台砼搅拌运输车。

HZS60混凝土搅拌站配料机

我们的地址：郑州市上街区金华路1号电话：037164393095联系手机：18736028595 期待您的咨询