

树脂砂轮片 正博磨具服务优良 树脂砂轮片品牌

产品名称	树脂砂轮片 正博磨具服务优良 树脂砂轮片品牌
公司名称	永康市正博磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英 工业区伟泰路49号
联系电话	15067096577

产品详情

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面家超薄切割片厂家为您分享树脂砂轮片优点：

树脂砂轮采用树脂结合剂，它是一种有机结合剂，这种结合剂制造的砂轮强度高，具有一定的弹性，耐热性低，自锐性好，增强树脂砂轮片，制作简便，工艺周期短。可制造工作速度高于50米/秒的砂轮和很薄的砂轮。它的应用范围仅次于陶瓷结合剂，广泛用于粗磨、荒磨、切断和自由磨削，如磨钢锭，铸件打毛刺等。可制造高速、高光洁度砂轮，重负荷、切断以及各种特殊要求的砂轮。

同时树脂胶合砂轮是一种需求量较大的工具。它是使用苯i酸和聚酰胺或其他树脂作为黏合剂，通过将金刚石或立方氮化硼(CBN)研磨料与无机填料胶合而成的一种工具。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面家超薄切割片厂家为您介绍安全重于泰山 砂轮片安全注意事项：

平衡问题--砂轮的不平衡主要是由砂轮的制造和安装不准确，使砂轮重心与回转轴不重合而引起的。不平衡造成的危害主要表现在两个方面，一方面在砂轮高速旋转时，引起振动，易造成工件表面产生多角形振痕；另一方面，不平衡加速了主轴的振动和轴承的磨损，严重时会造成砂轮的破裂，甚至造成事故。因此，要求直很大大于或等于200mm的砂办公楼装上卡盘后应先进行静平衡，树脂砂轮片价格，砂轮在经过整形修整后或在工作中发现不平衡时，树脂砂轮片，应重复进行静平衡。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面家超薄切割片厂家详解修整磨光片端面的注意事项：

很多人在使用砂轮的时候会遇到各种各样的问题，其中砂轮修整磨光片端面是一项很关键和注意技巧的工作，使用不当都会造成一定的损害，本文超薄切割片厂家详解修整磨光片端面的注意事项！

在磨光片断面修正的时候，一定要按照准确的操作步骤来修正。

磨光片端面修整步骤：

将磨光片安装在砂轮修整器圆杆上垂直于轴线的孔中，调整磨片修整器圆杆的位置，使金刚石尖端低于磨片中心1-2mm，并紧固支架。手摇磨床工作台纵向进给手轮，使金刚石靠近磨片端面。在金刚石与磨片端面接触后，停止工作台的纵向进给，手摇磨片架横向进给手轮，使金刚石在磨片端面前后往复移动。经过多次进给修整，将磨片端面修磨成内凹平面，树脂砂轮片品牌，并在磨片传输线端面上留出夹边H=3mm左右。

磨光片修正注意事项：

- 1、修正时工作台手动进给要缓慢，并注意控制夹边的宽度。
- 2、注意金刚石杆的刚度，以防止修正时金刚石发生振动。
- 3、一般应先修整砂轮端面，然后再修整砂轮的圆周面。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

树脂砂轮片-正博磨具服务优良-树脂砂轮片品牌由永康市正博磨具有限公司提供。永康市正博磨具有限公司（www.zjzbmj.com）是从事“切割片,角磨片,不锈钢切割片”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李正。