

# 树脂角磨片 角磨片 正博磨具品种齐全

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 树脂角磨片 角磨片 正博磨具品种齐全 |
| 公司名称 | 永康市正博磨具有限公司        |
| 价格   | 面议                 |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 浙江省永康市芝英 工业区伟泰路49号 |
| 联系电话 | 15067096577        |

## 产品详情

### 正博磨具分享：切割片判别方法

根据使用者的需要，先区别家庭用还是专业用，由于大多数的电动工具都是针对专业人员所设计，因此在选购前，应先区别专业与一般家庭用的工具。通常专业与一般家庭用的工具差别在功率上，专业用的工具功率较大，以方便专业人士减轻工作量，一般家庭用的工具由于工程较小，工作量也相对较小，因此工具的输入功率也不需要很大。

与石材切割机配套使用的切割片分为干、湿两种切割片，角磨片价格，因用湿型刀片切割时需用水作冷却液，故在切割石料前，先将小塑料软管接在切割机的给水口上，双手握住机柄，通水后再按下开关，并匀速推进切割。

由于该条规定在实际执行的过程中有相当的难度，除了给生产厂家增加不少生产成本，也给用户的使用带来许多不方便。由于使用湿式的切割片带水源进行切割，不仅切割效率高，而且降低了切割现场粉尘。因此目前许多用户在实际使用中仍然带水源进行操作。由于未使用隔离变压器，确实也给使用者带来了安全隐患。国际电工委员会已经注意到了这个现象，因此在IEC 60745-1：2006，4.0版中对该条款作了修改。允许I类或II类结构的带水源的工具，提供剩余电流动作保护器（即漏电保护器），保护用户免于在正常使用条件和水源系统故障下因水而增加的电击风险。

按照现行的标准GB3883.1第20.17条款的要求，带有水源的工具必须是 I 类工具或设计成与额定输出电压不超过115V的隔离变压器一起使用。

相关知识就介绍到这，大家想要了解更多的知识的话可以关注正博磨具，我们专业从事砂轮切割片，树脂切割片，磨料磨具专用设备开发研制及生产经营的企业.我们将会真诚的为您服务，欢迎新老用户前来选购

## 正博磨具分享：切割片的平衡工艺是怎样的

平衡工艺对于切割片而言还是比较重要的一下工艺，如果切割片不平衡就容易造成旋转时手柄出现震动，严重影响切割效率，那么切割片的平衡工艺是怎样的呢？接下来我们一起了解一下：

割片装在法兰盘上后，将法兰盘在芯轴上，再放在平衡架导轨上。如果不平衡，切割片较重的部分总是会转到下面，移动法兰盘端面环形梢内的平衡块位置，调整切割片的重心进行平衡，角磨片，反复进行，直到切割片在导轨上任意位都能静止不动，此时切割片达到静平衡。安装新切割片时，切割片要进行两次静平衡。第一次静平衡后，装上磨床用金刚石笔对切割片外形进行修整，然后卸下切割片再进行一次静平衡才能安装使用。

切割片只有在平衡工艺方面处理好，才能保证产品质量以及对机器和机床的保护，这样才能更好的提高切割片的切割效率。

相关知识就介绍到这，大家想要了解更多的知识的话可以关注正博磨具，我们专业从事砂轮切割片，树脂切割片，树脂角磨片，磨料磨具专用设备开发研制及生产经营的企业.我们将会真诚的为您服务，欢迎新老用户前来选购

## 正博磨具分享：切割片内孔开裂解决办法出来了

切割片内孔开裂可能原因：

- 切割片卡在工件里面
- 切割片被用来打磨
- 侧向压力太大
- 内侧和外侧法兰盘直径不一致

解决方法：

- 切割时前后均匀移动，沿直径方向施加压力
- 用打磨片来完成打磨工序
- 避免施加侧向压力
- 在内侧和外侧使用同样直径的法兰盘

相关知识就介绍到这，大家想要了解更多的知识的话可以关注正博磨具，我们专业从事砂轮切割片，树脂切割片，磨料磨具专用设备开发研制及生产经营的企业.我们将会真诚的为您服务，欢迎新老用户前来选购！

树脂角磨片-角磨片-正博磨具品种齐全由永康市正博磨具有限公司提供。永康市正博磨具有限公司 ( [www.zjzbmj.com](http://www.zjzbmj.com) ) 实力雄厚，信誉可靠，在浙江金华的磨具、磨料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领正博磨具和您携手步入辉煌，共创美好未来！