

PC 美国SABIC 104 食品级

产品名称	PC 美国SABIC 104 食品级
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PC:PC 型号:104 美国SABI:美国SABIC
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

美国基础创新PC聚碳酸酯：

聚碳酸酯树脂Lexan聚碳酸酯树脂是一种无定形的热塑性工程塑料，具有优异的力学、光学、电学和热学性能。Lexan组合通过其广泛的粘度和产品提供了广阔的选择等设计的多功能性：环保合格的阻燃性、抗划伤性、韧性、耐热性、耐候性、生物相容性、光学质量，并符合严格的FDA和USP要求。

美国基础创新PC在汽车的应用：

沙特基础创新塑料工业公司推动创新与热塑性技术，有助于改变汽车设计和制造的全球。照明方式 – 独特的雾灯 – 安装在2013高尔夫和其他大众集团模型 – 采用轻量级，从SABIC的ULTEM树脂家族高耐热等级满足要求的审美和功能的要求，有助于眩光或光点的道路上减少。完整的故事|汽车照明解决方案

PC LAT4000 注射成型。

PC LC108 8%碳纤增强，阻燃，注射成型。

PC LC120 LCG0820 LCG2007 注射成型。

PC LCR200 不防火，PC+PBT，注射成型。

PC LF1520 注射成型。

PC LGK3020 防火，玻璃纤维材料，阻燃性能，注射成型。

PC LCK4010 玻璃纤维增强材料，注射成型。

PC LCK4030 玻璃纤维增强材料，注射成型。

PC LCK5030 防火，玻璃纤维增强材料，阻燃性能，注射成型。

PC LGN1500 LGN2000 防火，注射成型。

PC LI1813R 不防火，低黏度，易脱模，抗紫外线，注射成型。

PC LI1911R 低黏度，注射成型。

PC LR180 中等黏度，通用级，再生等级，注射成型。

PC LR180R 中的粘性，易脱模，通用级，注射成型。

PC LR900G1 玻璃纤维增强材料10%，再生等级，注射成型。

PC LS1 不防火，低粘度，抗紫外线，清晰/透明/可用颜色，注射成型。

PC LS2 LS3不防火，中等粘度，抗紫外线，清晰/透明/可用颜色，注射成型。

PC LSHF 热稳定性，抗紫外线，流动性高，清晰透明，注射成型。

PC LX2801 MHL1110 注射成型。

PC ML1010 易脱模，注射成型。

PC ML104R 不防火，高粘度，食品级，一般用途，注射成型。

PC ML1591 高黏度，抗紫外线，一般用途，外观：透明/半透明/不透明/

PC ML1665 注射成型。

PC ML3019 防火，玻璃纤维增强10%材料，阻燃性能，中等粘度，注射成型。

PC ML3021A 防火，高黏度，抗紫外线，型材挤出成型，垂注成型。

PC ML3026 注射成型。

PC ML3041 防火，抗冲击良好，薄壁部件用途，注射成型。

PC ML3042 防火，注射成型。

PC ML3260 玻璃纤维增强15%材料，中等粘度，阻燃性能，注塑成型。

PC ML3286 不防火，玻璃纤维增强17%材料，塑成型。

PC ML3290 防火，抗紫外线，阻燃性能，抗冲击性良好，高黏度，片材挤出成型，型材挤出成型。

PC塑胶原料的塑料成型机条件,成型条件几大要素：

1. 保持压力：控制熔胶充填后不产生回流;
2. 背压：控制树脂熔化;
3. 锁模压力：控制模具不被冲开;
4. 速度储速（MRP值）：控制树脂熔化。
5. 射速：控制树脂的充填，保压速：控制树脂在却中回;
6. 开合模速：控制模具的运;
7. 温度管温：控制塑的熔化;
8. 原干燥温：控制原的含水;
9. 模具温：控制熔胶的结晶性及却;
10. 4时间射出时间：控制熔胶充填
11. 却时间：控制熔胶固化;
12. 开合模时间：控制模具运;
13. 中间时间：控制开模后停顿;
14. 位置射出程：控制熔胶充填;
15. 开合模程：控制模具程;
16. 机械手程：控制夹取头。

长期现货供应工程塑胶原料，热弹性塑体,通用塑胶原料,货源稳定，原厂原包。可提供SGS、ROHS、UL黄卡、MSDS、FDA、COA、PDF物性表等各项数据，公司有技术指导跟踪服务，欢迎来电洽谈！