

生猪屠宰无公害处理设备处理量货源充足

产品名称	生猪屠宰无公害处理设备处理量货源充足
公司名称	诸城市德骏环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市开发区舜德路19号
联系电话	13153682788

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市德骏环保科技有限公司

设备设备优点：

- 1、本设备外型美观、结构紧凑、占地少、操作使用安全方便。
- 2、本设备配有压力表、安全阀等安全装置，使用安全可靠。
- 3、本设备以蒸汽为热源，无其他能源消耗。受热面积大，升温升压快，工作效率高，缩短了无害化处理时间。
- 4、设备按锅炉和压力容器国标制造，耐腐蚀，承压性能好。
- 5、配有油渣分离设施，能将动物残渣和油水混合物有效分离。
- 6、设备节省能源，日常运营成本低。

小型无害化处理设备 死鱼无害化处理设备售后服务：

- 1、生产周期

一般需要15-20个工作日，根据客户所定产品的型号和数量决定。

2、关于型号

客户根据所处理物料类别，产量等选择适合自己的型号。

按处理量可分为：100kg/批次、300kg/批次、500kg/批次、1000kg/批次共四种型号。

3、关于材质

现有碳刚和不锈钢两种，不锈钢又分为304和316两种级别。

4、设备安装调试

设备采购后有专门的技术人员上门指导安装调试，培训操作工1-2名。

5、关于售后

一年保修，终身维护。

6、关于发货

汽运，塑料膜缠绕包装，路途根据远近一般需要3-7天。

生猪屠宰无公害处理设备处理量

将准备湿化的病害畜尸或尸块用运料车运入湿化机中，关闭机门，同时关闭手动连锁，并向机门密封圈内注入0.3Mpa压缩空气，将湿化机封闭，然后检查湿化机各阀门是否全部关闭，检查无误后，打开配电箱电源，通过温控仪设定湿化温度（一般为150℃左右），然后向湿化机内注入蒸汽，同时打开排气阀，约3分钟后，机内冷空气排出关闭排气阀进行湿化。在0.55Mpa高压和150℃高温下，经过一段时间，湿化完毕（湿化时间要根据机内处理物的大小和数量由操作人员调节）。此时需先打开除臭器的消音阀，然后开启湿化机排气阀泄压，压力泄至0.02Mpa一下时，关闭排气阀，停止泄压。生猪屠宰无公害处理设备处理量

无害化处理设备的操作工艺流程：

- 1、病死猪及其产品运送到无害化处理间，将处理物直接装入化制筐内。
- 2、开启罐门，将小推车上的化制筐沿轨道送入湿化机内，关闭罐门。
- 3、根据处理病死猪的数量，设定温度（160-190℃）和压力0.6Mpa，进行高温高压灭菌处理，对处理物彻底灭菌。
- 4、待处理过程结束，对处理过程中产生的油和水的混合物打入油水分离设备进行油水分离，得到纯度较高的油脂。

5、处理结束，开启罐门将化制筐沿轨道拉出，生猪屠宰无公害处理设备处理量，将化制筐内残渣运送至沼气池中进行发酵或与

生猪屠宰无公害处理设备处理量

德骏环保专业生产无害化处理设备外形美观，可操作性强，占地面积小，配有油炸分离设备，将动物残渣和油水进行分离，具有节能生源，投资较低，工作效率快，极大地节省了处理时间

生猪屠宰无公害处理设备处理量货源充足由诸城市德骏环保科技有限公司提供。诸城市德骏环保科技有限公司（www.dejunhb.com）位于诸城市开发区舜德路19号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前诸城德骏环保在废弃物处理设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。诸城德骏环保取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。诸城德骏环保全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。