

# 大兴机床定位精度 加工中心机新代系统 洛阳加工中心

产品名称	大兴机床定位精度 加工中心机新代系统 洛阳加工中心
公司名称	深圳市大兴智能机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市松岗街道沙浦围社区第二工业区48 栋B区
联系电话	13929480028 13929480028

## 产品详情

如何选择CNC加工刀具及进给量？（续上文）

二、数控加工刀具的选择 刀具的选择是在数控编程的人机交互状态下进行的。应根据机床的加工能力、工件材料的性能、加工工序、切削用量以及其它相关因素正确选用刀具及刀柄。刀具选择总的原则是：安装调整方便，刚性好，耐用度和精度高。在满足加工要求的前提下，尽量选择较短的刀柄，以提高刀具加工的刚性。

选取刀具时，要使刀具的尺寸与被加工工件的表面尺寸相适应。生产中，平面零件周边轮廓的加工，常采用立铣刀；铣削平面时，应选硬质合金刀片铣刀；加工凸台、凹槽时，选高速钢立铣刀；加工毛坯表面或粗加工孔时，可选取镶硬质合金刀片的玉米铣刀；对一些立体型面和变斜角轮廓外形的加工，常采用球头铣刀、环形铣刀、锥形铣刀和盘形铣刀。

在进行自由曲面加工时，由于球头刀具的端部切削速度为零，因此，三菱系统M70B加工中心机，为保证加工精度，切削行距一般取得很密，故球头常用于曲面的精加工。具在表面加工质量和切削效率方面都优于球头刀，因此，商丘加工中心，只要在保证不过切的前提下，无论是曲面的粗加工还是精加工，另外，刀具的耐用度和精度与刀具价格关系极大，必须引起注意的是，在大多数情况下，选择好的刀具虽然增加了刀具成本，但由此带来的加工质量和加工效率的提高，则可以使整个加工成本大大降低。

在加工中心上，各种刀具分别装在刀库上，按程序规定随时进行选刀和换刀动作。因此必须采用标准刀柄，以便使钻、镗、扩、铣削等工序用的标准刀具，迅速、准确地装到机床主轴或刀库上去。编

程人员应了解机床上所用刀柄的结构尺寸、调整方法以及调整范围，以便在编程时确定刀具的径向和轴向尺寸。目前我国加工中心采用TSG工具系统，其刀柄有直柄（三种规格）和锥柄（四种规格）两种，共包括16种不同用途的刀柄。

在经济型数控加工中，由于刀具的刃磨、测量和更换多为人工手动进行，占用辅助时间较长，因此，必须合理安排刀具的排列顺序。一般应遵循以下原则： 尽量减少刀具数量； 一把刀具装夹后，应完成其所能进行的所有加工部位； 粗精加工的刀具应分开使用，即使是相同尺寸规格的刀具； 先铣后钻； 先进行曲面精加工，后进行二维轮廓精加工； 在可能的情况下，应尽可能利用数控机床的自动换刀功能，以提高生产效率等。

### 三、数控加工切削用量的确定

合理选择切削用量的原则是，粗加工时，一般以提高生产率为主，但也应考虑经济性和加工成本；半精加工和精加工时，应在保证加工质量的前提下，兼顾切削效率、经济性和加工成本。具体数值应根据机床说明书、切削用量手册，三菱系统M70A加工中心机，并结合经验而定。

东莞市飞舵五金科技有限公司专业从事CNC加工，数控车床加工，CNC数控加工，精密五金零件加工的CNC加工中心，

### 木工CNC雕铣机、石材雕刻机、金属模具机

根据应用分为木工CNC雕铣机、石材雕刻机、金属模具机、泡沫雕刻机等，雕刻机的电机有大功率和小功率之分。有些雕刻机功率较小只适合做双色板、建筑模型、小型标牌、三维工艺品等材料的加工，这种工艺已流行一段时间，但由于雕刻功率太小而大大影响了其应用范围。另一种是大功率主轴的雕刻机，这种雕刻机有分为两类，一类是大幅面切割机：幅面一般在一米以上，但这种雕刻机的精度一般较差；另一类是幅面适中的雕刻机：这种雕刻机一般应用于精细加工和有机标牌制作。

2、要了解雕刻电机的性能和功能，雕刻机的主轴电机也是很关键的，因为雕刻主轴电机是长时间连续工作的，所以如果雕刻主轴电机不好会很影响雕刻机的使用。

### 钻攻机内部结构

我公司的钻攻机导轨，丝杆，刀库效率高、动作噪音低、指令相应时间短。三轴直结传动，三轴马达与精密高速滚珠导轨直接传动增加导杆的刚性，降低热变位，提升精度。大幅度降低导杆因高速运转产生的震动，适合高精度零件的加工。我司的导杆采用C3级大直径导杆预压设计，钢性强，精度佳。

公司（大兴机床），钻攻机线轨采用台湾银泰品牌，我们的防撞装置可吸收撞击产生的震动，使撞击的损害减至极低，确保原有的精度。高精度光学装置，可检知机台因快速移位，产生热变位，并将热变位的值回馈给控制器后做补偿适合高精度的零件加工使用。光学尺系统配有气体保护装置，避免光学

尺受粉尘及油气的污染，确保光学尺的精度，并延迟其使用寿命。

大兴机床研制的机械式高速换刀装置，采用电机动力驱动，换刀的多个动作能做到非常可地协调，指令相应时间短，加工中心机新代系统，换刀动作比带有气动的换刀装置更快速可靠，最快速度小于一秒钟，换刀效率高，动作噪音低。

大兴机床定位精度-加工中心机新代系统-洛阳加工中心由深圳市大兴智能机械有限公司提供。深圳市大兴智能机械有限公司（[www.lathe-beltline.com](http://www.lathe-beltline.com)）在加工中心这一领域倾注了无限的热忱和热情，大兴机床一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：温先生。