

自动投模配料线厂家 泰安泰山九鼎称重 南昌自动投模配料线

产品名称	自动投模配料线厂家 泰安泰山九鼎称重 南昌自动投模配料线
公司名称	泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南关路南首
联系电话	15853880988

产品详情

泰山九鼎称重综合利用微型计算机、工控机、可编程控制器（PLC）、触摸屏（HMI）、变频器、伺服电机等产品和先进的控制技术，集十多年的丰富的研发和生产经验，自动投模配料线厂家，为多家用户提供了性能稳定、人性化操作、全自动控制、质优价廉的流量、计量配料和生产过程控制系统，用户单位完全避免了人为因素的主观性，不仅提高了产量，降低了消耗，也使品质控制能力有了质的飞跃。

一贯以实用的技术、精良的设备，热诚的态度，提供多种计量控制系统的设计、旧系统改造、安装、调试、维修保养服务，为客户创造良好的竞争优势，竭诚欢迎国内外各界人士来电咨询、洽谈、惠顾和合作，共创美好的明天！

配料控制策略如下：

- 、通过上位计算机选择所需的配方号、设置配料批次。
- 、计算各物料所需配料重量值。
- 、选择自动配料方式。
- 、按总启动键，启动系统配料运行。

、系统启动配料顺序1给料电机，开始快速给料，当达到快加设定值时，变频器降速，南昌自动投模配料线，进入慢加料状态，自动投模配料线供应商，当达到慢加设定值时，系统断开控制接触器，变频器停止，结束配序1物料配料。延迟一定时间后，启动一下配序2物料给料电机，开始配下一配料，控制过程与配序1相同。

自动配料控制系统由计算机（电脑），自动投模配料线订做厂家，称重计量仪表、PLC和系统软件构成

。系统采用知名度高性能可靠的台湾工控机，日本PLC、称重计量仪表等优质元器件，在操作方面，电脑和控制柜实现两地手动 / 自动自由切换操作控制，在生产状态下具有运行指示、故障报警功能、数据自动备份及实时显示各种生产报表浏览和打印功能，系统有单称单混、双称单混、双称双混、三称双混、多称多混等。标准版控制16个仓位，亦可根据用户的不同要求设计制作。系统具备良好的扩展性、灵活型的智能化网络系统。称重计量仪表等优质元器件，在操作方面，电脑和控制柜实现两地手动 / 自动自由切换操作控制，在生产状态下具有运行指示、故障报警功能、数据自动备份及实时显示各种生产报表浏览和打印功能，系统有单称单混、双称单混、双称双混、三称双混、多称多混等。标准版控制16个仓位，亦可根据用户的不同要求设计制作。系统具备良好的扩展性、灵活型的智能化网络系统。自动投模配料线厂家-泰安泰山九鼎称重-南昌自动投模配料线由泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司提供。泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司（www.tsjiuding.cn）是从事“自动称重配料系统,分料系统”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。