

# 单齿辊堆焊修复焊丝，CO2保护耐磨堆焊药芯焊丝，厂家直销，现货供应

产品名称	单齿辊堆焊修复焊丝，CO2保护耐磨堆焊药芯焊丝，厂家直销，现货供应
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	30.00/kg
规格参数	品牌:点固 型号:LQ643 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

## 产品详情

堆焊工件：单齿辊锤头焊丝型号：LQ643焊丝直径:1.6焊接方法：气保护推荐焊丝焊丝及特点:LQ643药芯焊丝为CO2或80%Ar+20%CO2保护耐磨堆焊药芯焊丝。该焊丝焊接工艺性能优良，成形美观，飞溅较小，焊接效率是手工焊条的3倍以上。熔敷金属为高铬合金，金相组织为马氏体加合金碳化物，由于碳化物具有极高的硬度，因而具有优良的耐磨料磨损性能。该焊丝堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。适用范围:用于堆焊在高温下经受强烈磨料磨损的工件，如磨煤机磨辊、溜槽、料钟及矿山机械和建材机械等。堆焊工艺:1、堆焊前去除待焊工件表面的油、锈等污物，车去疲劳层。2、母材焊前最好进行预热，温度在250度以上，焊后保温缓冷。